

# 锐美机械提升品质 铝合金去毛刺加工 铝合金去毛刺

产品名称	锐美机械提升品质 铝合金去毛刺加工 铝合金去毛刺
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

## 产品详情

铝合金去毛刺广泛应用在表带修毛边领域里

塑胶产品的毛边也叫披锋，仔细观察会发现市面上大多数产品都会有毛边，毛边的大小可以反应出模具制造的精度，一定程度上决定了产品的定位和产品的优劣。表带通常会采用TPU材料来生产，生产出来的毛边一般也很薄，同时对产品的要求精度也是非常的高，在修边后处理里面修边的问题就成了最头疼的一个环节。

在以前修边都是人工用酒精灯烫一遍，这样修毛边往往会有毛边的残留，厚一点的毛边会烫不掉，毛边的问题一直困扰着生产厂家。自从引进铝合金去毛刺的工艺之后，为众多厂家解决表带毛边披锋的烦恼，高速快捷的将毛刺处理干净，处理后的毛边精度高，无残留且不伤制品，拥有众多的优点企业再也不用为毛刺问题困扰了。

如果对锐美机械的铝合金去毛刺有兴趣，快和我们联系吧~

铝合金去毛刺处理后外观有无变化

铝合金去毛刺作为如今后处理的主流工艺，企业纷纷都投入使用，有人担心打掉飞边的同时会影响产品的外观，今天给大家解说下。

铝合金去毛刺是通过低温脆化毛边再喷砂塑胶颗粒进行打毛边的，塑胶颗粒小且富有弹性，所有经过冷

冻修边后，产品外观不会受到影响，表面外观的光泽也不会发生变化和处理前保持一致。经过急速降温的产品，只是在零下温度对产品物性有变化，恢复常温后制品颜色，外观光洁度均不受影响，冷冻修边是一款成熟的工艺大家可以放心使用。

东莞市锐美机械有限公司是一家专业生产铝合金去毛刺的厂家，如果对我们感兴趣，就快联系我们吧~

### 橡胶制品添加不同配方对性能的影响

在铝合金去毛刺处理的过程中，我们知道橡胶不同的配方对温度的影响都不一样的，配方不一样对橡胶的影响也是千差万别，今天给大家分享的内容就算配方不一样对橡胶性能会有怎样不同的改变。

为了达到使用性能还应在生产工艺中增加辅助措施

- 1.增加强度——配用硬质碳黑掺用酚醛树脂
- 2.增加耐磨性——配用硬质碳黑
- 3.气密性要求高——少用挥发性高的组分
- 4.增加耐热性——采用新的硫化工艺
- 5.增加耐寒性——通过生胶的解枝镶嵌?降低结晶倾向?使用耐低温的增塑剂
- 6.增加耐燃性——不用易燃助剂、少用软化剂、使用阻燃剂如三氧化铋
- 7.增加耐氧性、耐臭氧性——采用对二胺类防护剂
- 8.提高电绝缘性——配用高结构填充剂或金属粉配用抗静电剂
- 9.提高磁性——采用锶铁氧粉铝镍铁粉铁钡粉等作填充剂
- 10.提高耐水性——采用氧化铅或树脂硫化体系配用吸水性较低的填充剂如硫酸钡、陶土
- 11.提高耐油性——充分交联、少用增塑剂
- 12.提高耐酸碱度——多用填充剂
- 13.提高高真空性——配用挥发性小的添加剂

如果对锐美机械的铝合金去毛刺有兴趣，快和我们联系吧