

# 静电喷涂厂家 芜湖静电喷涂 芜湖迈博喷涂加工公司

产品名称	静电喷涂厂家 芜湖静电喷涂 芜湖迈博喷涂加工公司
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

## 产品详情

### 喷涂的工艺流程

喷涂的工艺流程是什么样的？

- 1、进行工作前的处理：除油、除锈、磷化、钝化。
- 2、进行静电喷涂：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料。
- 3、进行高温固化：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。一般工件不同，加温温度与保温时间也不同。
- 4、进行出炉冷却：出炉冷却是将喷塑过程的结果进行冷却，使之回归到正常温度的一个过程。
- 5、进行装饰处理：使经过通过罩光；转印等处理工艺后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。
- 6、进行金属烤漆：金属烤漆是一种工业用漆。它分为水性金属烤漆和油性金属烤漆两种。水性金属烤漆是一种环保漆，以水为溶剂，而油性金属烤漆是以有机的溶剂为溶剂。

### 如何选择合适的喷涂

喷涂，芜湖静电喷涂，喷漆，喷油，喷粉，喷锌该怎么选择？哪个适合自己？这里简单的来谈谈如何选择合适的表面处理。

- 1、从表面效果来选择，如果表面想看到很细腻的效果，那就选择喷漆，如果选择粗狂的，摸起来还有粗

糙手感的，那就选择喷粉。当然喷粉也可以做到很细，不过没有喷漆细。

2、从耐磨性，静电喷涂厂家，遮污性来选择，选择喷粉，因为喷粉要比喷油将近厚3-10倍以上。

3、从体积与价格来选择，小件的采用喷漆，因为这样外观效果才能更加细腻，更加漂亮，大件的选喷粉，这样成本更低。

4、从环保上来选择，选择喷粉。因为火灾危险性，毒气飞发性要低很多。

5、从色彩多样性来选择，那就选择喷漆，喷粉调色周期长，很麻烦。

6、从共建上来说，大型建筑物的钢结构喷涂或是需求较高的金属工件选择喷粉。

金属的表面处理就是通过物理或者化学的方法在材料表面形成某种或者多种特殊性质的表层，通过表面处理可以提升产品外观、质感、功能等多方面性能。一般金属表面处理以下几种处理方法。

#### 1、阳极氧化：

一般是用于铝材，利用化学原理，在铝和铝合金表层形成氧化铝膜。优点是提升了强度、实现了表面颜色、实现了无镍封孔。

#### 2、金属电泳：

用于不锈钢、铝合金等产品，可以使产品呈现各种颜色，并保持金属的光泽度，同时又能增加表面性能，有较好的防腐性能。

#### 3、金属的微弧氧化：

是指在电解质溶液中，加高压形成陶瓷化表面膜的过程，这个过程是物理放电和化学放电同时协作的结果。

#### 4、PVD真空镀：

也叫物理气相沉积是一种制造上工艺，主要利用物理过程来沉积薄膜的技术。PVD可以在金属表面镀高硬度、高耐磨的金属陶瓷装饰

#### 5、金属的电镀：

是利用电解作用是金属表面附着一层金属膜，从而起到一定防腐蚀，静电喷涂处理，提高耐磨性，导电性、反光性等作用

#### 6、粉末喷涂：

是利用喷粉设备（静电喷枪）把粉末喷涂到金属表面，在静电的作用下，粉末会均匀的吸附到金属表面，在通过高温流化、流平固化最终形成涂层。优点是颜色丰富、高光和哑光可选择，成本低，应用广泛，利用率高，90%利用率，环保，遮蔽缺陷能力强，可仿木纹效果

#### 7、金属拉丝：

拉丝是通过研磨产品在工件表面形成线纹，起到装饰的表面处理，根据拉丝纹路可以分：直纹、乱纹、波纹和旋纹

## 8、金属的喷砂：

采用压缩空气动力形成高速喷射，将沙粒高压高速均匀喷到工件表面，使其工件表面获得一定粗糙度的工艺。

## 9、金属的抛光：

利用柔性抛光工具和研磨或者其他抛光工具对工件表面进行修饰加工。

## 10、金属的蚀刻：

一般是指的是通过曝光制版，表面静电喷涂，显影后，将要蚀刻区域的保护膜去除，在蚀刻时接触化学溶液，达到腐蚀的作用，形成凹凸或者镂空成型的效果。

静电喷涂厂家-芜湖静电喷涂-芜湖迈博喷涂加工公司(查看)由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司（[www.mbpentu.com](http://www.mbpentu.com)）为客户提供“静电喷涂,金属表面处理”等业务，公司拥有“迈博”等品牌。专注于工业制品等行业，在安徽芜湖有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：韦总。