

全自动网焊机厂家直销品牌企业

产品名称	全自动网焊机厂家直销品牌企业
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接工艺知识——钎焊：

钎焊是使用比工件熔点低的金属材料作钎料，将工件和钎料加热到高于钎料熔点、低于工件熔点的温度，利用液态钎料润湿工件，填充接口间隙并与工件实现原子间的相互扩散，从而实现焊接的方法。

焊接时形成的连接两个被连接体的接缝称为焊缝。焊缝的两侧在焊接时会受到焊接热作用，而发生组织和性能变化，这一区域被称为热影响区。焊接时因工件材料、焊接材料、焊接电流等不同，焊后在焊缝和热影响区可能产生过热、脆化、淬硬或软化现象，也使焊件性能下降，恶化焊接性。这就需要调整焊接条件，焊前对焊件接口处预热、焊时保温和焊后热处理可以改善焊件的焊接质量。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，全自动网焊机厂家直销，拨打图片上的电话咨询！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接应力产生的主要原因：

(1) 热应力。焊接过程对被焊工件来说，是局部的不均匀加热过程和不均匀冷却过程。这种不均匀冷热过程，会使工件中产生热应力。

(2) 拘束应力。由于构件本身或外加的刚性拘束作用，使焊接时热膨胀不畅，引起构件产生拘束应力。

(3) 相变应力：焊接时，接头区域产生不均匀组织转变而引起的应力。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接应力知识：

焊接应力（welding stress）被焊工件内，由焊接引起的内应力称为焊接应力。根据焊接应力产生时期的不同，可把焊接应力分为焊接瞬时应力和焊接残余应力。焊接瞬时应力是焊接时随温度变化而变化的应力；焊接残余应力则是被焊工件冷却到初始温度后所残留的应力。根据焊接应力在被焊工件中的方位不同，可将焊接应力分为纵向应力、横向应力和厚向应力。实际上，焊接应力都是三维应力，但对于薄板，厚向应力相对较小，可按二维应力处理。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

全自动网焊机厂家直销品牌企业由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司（www.junlongok.com）是一家从事“储能焊机,直流焊机,中频网焊机,点焊机,闪光焊机,化工网焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使骏龙在机械加工中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！