

钣金烤漆加工 宜城烤漆加工 襄阳安辰工贸

产品名称	钣金烤漆加工 宜城烤漆加工 襄阳安辰工贸
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

产品详情

烤漆，在家具制造中新兴的一种喷漆制作方法(工艺)。其方法是：在打磨到一定粗糙程度的基底上(通常是高密度板材)，进入真空烤房喷上若干层油漆。并经高温烘烤定型。

用静电粉末喷涂设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，钣金烤漆加工，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异(粉末涂料的不同种类效果)的最终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

1.雨天喷漆会降低油漆表面的光泽度，且湿度大，压缩空气中会存水，水混在漆膜之中，固化之后效果不好，容易引起漆膜脱落，漆膜皱皮。

2.塑料件本身较干燥，在雨天环境下，水汽包裹在油漆膜里，会造成表面混浊不清。表面不吸附油漆，会出现流淌现象;还会起小气泡，油漆返白，干燥后表面无光泽等。

3.雨天工人使用的气泵(空气压缩机)在工作时会吸进大量湿度大的空气，在没有油水分离器的情况下，塑料烤漆加工，喷出的气体就会带出水汽，这时的施工质量无保证。

一、工艺上，A、烤漆：在基材上打三遍底漆，四遍面漆，每上一遍漆，都送无尘恒温烤房，烘烤;

B、喷漆：在基材上抹腻子，宜城烤漆加工，再在上面喷漆，金属烤漆加工，自然晾干

二、漆膜，做法用手摸烤漆门板的四边棱角，是否光滑、平整;观察棱角的颜色，是否与门板颜色相同

对比：A、烤漆：棱角光滑、颜色相同。证明漆膜均匀，色彩饱满。

B、喷漆：棱角部分毛糙，颜色比门板浅。证明漆膜不均匀，色彩不饱满。

三、纹路做法：对照光线，看烤漆门板表面，是否有桔皮现象。

对比：A、烤漆：门板表面光滑，无纹路、桔皮现象。

B、喷漆：门板表面有纹路，不光滑，有桔皮现象。