

# 龙门加工中心 重型龙门加工中心 发那机床

产品名称	龙门加工中心 重型龙门加工中心 发那机床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

## 产品详情

数控龙门铣床、龙门加工中心根据使用的时间来讲，正常保养部位、保养内容及要求如下几个步骤：

机床使用一周后的一级保养：

机床运行一周，每周周末进行一级保养，以夜班小组轮换进行。时间1小时左右。  
首先切断电源，然后进行保养工作。

- 1、外保养：清洗机床内外表面，保持内外清洁，无锈蚀，无黄袍。清洗工作台面，检查并修光毛刺。涂抹油层保护。
- 2、主轴、刀库 清洗刀库，刀把需从主轴上拆卸另放，保持主轴自由状态。用干净软布清洁主轴内外，保持无尘清洁，高精度龙门加工中心，主轴内并涂抹油层保护。
- 3、刀把，刀套 清洗各附件，龙门加工中心，做到清洁、摆放整齐、防锈。检查螺钉应无松动拉毛。
- 4、电脑 清洁各部位，线扎整齐，保持无尘。杀毒
- 5、电控箱 清洁电控箱。保持无尘，无锈蚀，无油污、黄袍
- 6、润滑油 检查油池油量，要求润滑机构性能良好，安全可靠。
- 7、冷却液 清洗消除泄漏、堵塞。
- 8、工具箱、台 清除积尘和油污。做到内外清洁、摆放整齐、工件防锈。
- 9、货架 清除积尘和油污。做到清洁、整齐、防锈。

龙门加工中心的工作台基本上是长方形的。工作台、床身、立柱、横梁和滑枕等大铸件采用米汉纳铸铁，铸件内腔系蜂巢式复合排列结构，设计先进，均经时效及二次回火处理，重型龙门加工中心，消除残留内应力使材质稳定，确保工件加工精度的稳定及机床寿命。

## 二、龙门

龙门由一个横梁和两个立柱构成。分为横梁固定、横梁靠定位块锁定分段升降和横梁任意升降三种类型。

## 三、滑枕

滑枕从结构上可分为开式和闭式两种型式。开式结构的滑枕通过压板夹紧在主轴箱上，滑枕的截面积大；闭式结构的滑枕被夹紧在主轴箱内，发那龙门加工中心，滑枕的截面积小。

## 四、刀库

刀库的基本型式有转塔型、轮鼓型和链长型三种。

## 五、附件头库

大型复杂零件的加工通常需要很多附件头。附件头根据工件的加工要求进行特殊设计，一般分为直角头、加长头、特殊角度头及都可以头等。

龙门加工中心铣削大多数是用逆铣方式来完成。但是，应尽量采用顺铣，这样会取得更好的加工效果。因为龙门加工中心逆铣时，刀片切入前产生强烈摩擦，造成加工表面硬化，使下一个刀齿难以切入。

东莞市发那机床科技有限公司，专业从事数控龙门铣床、龙门加工中心等产品的生产销售和技术服务。故业内人士称为:发那数控.产品主要包括重载型系列龙门加工中心机、高效能系列龙门式、加工中心机等CNC机床。

龙门加工中心-重型龙门加工中心-发那机床(优质商家)由东莞市发那机床科技有限公司提供。龙门加工中心-重型龙门加工中心-发那机床(优质商家)是东莞市发那机床科技有限公司（[www.fanacnc.com](http://www.fanacnc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘先生。