

公英美制螺纹环规塞规

产品名称	公英美制螺纹环规塞规
公司名称	无锡市诚丰环规厂
价格	1.00/个
规格参数	丰量:1/2-13UNC-2B 1/2-13:1/2-13UNC-2B 无锡:无锡
公司地址	惠山区玉祁街道玉蓉工业园
联系电话	13400003938

产品详情

(一) 对统一英制螺纹，外螺纹有三种螺纹等级：1A、2A和3A级，内螺纹有三种等级：1B、2B和3B级，全部都是间隙配合。等级数字越高，配合越紧。在英制螺纹中，偏差仅规定1A和2A级，3A级的偏差为零，而且1A和2A级的等级偏差是相等的 等级数目越大公差越小。

- 1、1A和1B级，非常松的公差等级，其适用于内外螺纹的允差配合。
- 2、2A和2B级，是英制系列机械紧固件规定最通用的螺纹公差等级。
- 3、3A和3B级，旋合形成最紧的配合，适用于公差紧的紧固件，用于安全性的关键设计。
- 4、对外螺纹来说，1A和2A级有一个配合公差，3A级没有。1A级公差比2A级公差大50，比3A级大75，对内螺纹来说，2B级公差比2A公差大30。1B级比2B级大50，比3B级大75。

(二) 公制螺纹，外螺纹有三种螺纹等级：4h、6h和6g，内螺纹有三种螺纹等级：5H、6H、7H。(日标螺纹精度等级分为I、II、III三级，通常状况下为II级)在公制螺纹中，H和h的基本偏差为零。G的基本偏差为正值，e、f和g的基本偏差为负值[2]。

- 1、H是内螺纹常用的公差带位置，一般不用作表面镀层，或用极薄的磷化层。G位置基本偏差用于特殊场合，如较厚的镀层，一般很少用。
- 2、g常用来镀6-9um的薄镀层，如产品图纸要求是6h的螺栓，其镀前螺纹采用6g的公差带。
- 3、螺纹配合最好组合成 H/g、H/h或G/h，对于螺栓、螺母等精制紧固件螺纹，标准推荐采用6H/6g的配合。

(三) 螺纹标记 M10 × 1 – 5g 6g M10 × 1 – 6H 顶径公差代号 中径和顶径公差代号 (相同)

中径公差代号。

通止规是两个量具分为通规和止规。举个例子：M6 - 7h的螺纹通止规一头为通规（T）如果能顺利旋进被测螺纹孔则为合格，反之不合格需返工（也就是孔小了）。然后用止规（Z）如果能顺利旋进被测螺纹孔2.5圈或以上则为不合格反之合格。且此时不合格的螺纹孔应报废，不能进行返工了。其中2.5圈为国家标准，若是出口件最多只能进1.5圈（国际标准）。总之通规过止规不过为合格，通规止规都不过或通规止规都过则为不合格。

例如检验孔的大小，按孔径允许偏差的上限做止端，按孔径允许偏差的下限做通端，检验时，若止端能通过，说明孔径大了，不合格，且不能重加工；若通端不能通过，则说明孔径小了，也是不合格，但是可以通过重加工使之合格[1]。