

肇庆无铅锡线 无铅锡线 台锡金属

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 肇庆无铅锡线 无铅锡线 台锡金属 |
| 公司名称 | 广东台锡金属工业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园 |
| 联系电话 | 13058529445 |

产品详情

不锈钢锡线具有在不锈钢器件上，上锡速度快、焊点光亮、牢固、无腐蚀等特点，可焊接各种型号的不锈钢或不锈钢制品与铜线、导线、铜丝、钢丝、铁、镀镍板的相互焊接。使用80W电烙铁直接焊接，无需加入其它助焊剂，操作简易方便快捷！该产品被广泛用于高品质要求的各类不锈钢产品、不锈钢钓具、不锈钢餐具、钟表仪器、精密部件、铁箱水箱的焊接和修理以及各类PCB板的焊接。

广东台锡金属工业有限公司生产的无铅焊锡线具有性能稳定，熔点低，活性好，绝缘电阻高，肇庆无铅锡线，焊接速度快，高焊接效率，电性能优良等优点。

不锈钢锡线的介绍：传统不锈钢材料的焊接常常采用雅弧焊接。对于一些不锈钢小件、薄片，由于焊接温度过高(1000 以上)，极易产生焊点周边发黑现象，厦门无铅锡线，甚至出现菜花状缺陷，而人在操作时又要承受一定的电弧辐射；对于一些结构较为特殊的工件，由于工件结构所限，打磨抛光等再处理工序往往比较困难，这是众多不锈钢制品厂家困惑的问题。

广东台锡金属工业有限公司生产的无铅焊锡线具有性能稳定，熔点低，活性好，绝缘电阻高，焊接速度快，无铅锡线，高焊接效率，电性能优良等优点。

无铅锡线焊接时锡点冒泡和有气孔是什么原因？这种情况是温度过高，适当降低焊接温度即可。锡有白锡和灰锡、脆锡三种同素异形体。常见的是白锡。呈银白色。富有展性，珠海无铅锡线，在温度低于0时，可转变为粉末状的灰锡。密度：白锡7.28克/厘米³。灰锡5.75克/厘米³，脆锡6.52~6.56克/厘米³。Sn63-Pb37焊锡的密度为8.80g/cm³

肇庆无铅锡线-无铅锡线-台锡金属(查看)由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司(www.ttin.com.tw)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的废金属等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领台锡金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！

