

锐美机械安全环保 铝合金去披锋加工 铝合金去披锋

产品名称	锐美机械安全环保 铝合金去披锋加工 铝合金去披锋
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

铝合金去披锋广泛应用在表带修毛边领域里

塑胶产品的毛边也叫披锋，仔细观察会发现市面上大多数产品都会有毛边，毛边的大小可以反应出模具制造的精度，一定程度上决定了产品的定位和产品的优劣。表带通常会采用TPU材料来生产，生产出来的毛边一般也很薄，同时对产品的要求精度也是非常的高，在修边后处理里面修边的问题就成了最头疼的一个环节。

在以前修边都是人工用酒精灯烫一遍，这样修毛边往往会有毛边的残留，厚一点的毛边会烫不掉，毛边的问题一直困扰着生产厂家。自从引进铝合金去披锋的工艺之后，为众多厂家解决表带毛边披锋的烦恼，高速快捷的将毛刺处理干净，处理后的毛边精度高，无残留且不伤制品，拥有众多的优点企业再也不用为毛刺问题困扰了。

如果对锐美机械的铝合金去披锋有兴趣，快和我们联系吧~

铝合金去披锋生产厂家那么多为什么要选择锐美机械

相信现在很多的客户对于购买产品，不仅仅是看中一个品牌、或者产品的质量，也是非常的看中服务态度和产品的售后服务。东莞锐美机械是一家价格合理的铝合金去披锋生产厂家，本公司荟萃了众多专业技术人才，致力于冷冻去毛边机的研发和生产，十多年专业技术，专业的服务，为客户解决产品毛刺披锋的烦恼。我们有完善售前和售后服务。来回馈客户对我们长期的支持与信任。

要购买铝合金去披锋，就选 东莞锐美机械，欢迎大家来电咨询。

铝合金去披锋披锋产生原因及解决办法

注塑件在生产过程中，难免会产生毛边披锋，造成毛边和披锋的原因有很多，和模具有关和操作有关和塑胶原料的特性也有关系，种种原因导致了披锋的产生，今天为大姐分享的就是从源头上避免披锋产生的方法。

产生问题的原因：塑件投影面积超过超过注塑机所允许的塑件面积，导致毛刺披锋的产生。

解决办法：更换投影面积大的注塑机，来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的铝合金去披锋感兴趣，快联系我吧~