

高速自动单片纵锯机 强劲木工机械品质如一

产品名称	高速自动单片纵锯机 强劲木工机械品质如一
公司名称	金华市强宏板式家具机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区洋埠镇望江路8号
联系电话	18105793388

产品详情

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：

很多人对木工锯条磨齿机方面的知识不是很了解，甚至有的人都没有听说过，不过没有关系。今天和峰就来跟大家普及一些有关磨齿机的知识。简单介绍下磨齿工艺的重要性。

本设备专门为硬质合金锯片刃齿研磨而设计。通过联合调节磨头的水平角度和垂直角度，可实现对圆锯片合金刃齿的前（面）后（顶）角多个角度（侧角除外）的研磨。

本机以数控技术为主体——由可编程控制器（PLC）控制；具有自动性高，磨削精度高，效率高等优点。适用于以合金锯片为加工目标的大中小型用户使用。

本机主要由三大系统组成：

电气系统——可编程控制器（PLC）、执行继电器电路、人机界面。电气系统是设备实现自动程序控制的核心部。

液压系统——液压源、电磁阀系统。液压系统是实现程序执行的主体机构（图1-3）。

磨削系统——磨头旋转磨削子系统、大臂回转子系统。磨削系统是实现研磨与改变研磨部位的机构。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：

木工卧式带锯切割精度的高低与带锯条有着直接的关系。首先新的带锯条要磨合，高速自动单片纵锯机厂家，做磨合切削目的是为了消除锯齿在加工后余留的细微误差。做到锯齿两侧向侧面凸出的分齿量相等，锋利的齿刃毛刺被自然磨除掉，已得到适合最佳切削的齿刃。

其次木工卧式带锯进给量过大，使齿尖过早的大能量切削，锯齿负载过重被卷刃、钝化，分齿量也随之遭到损坏。在这种情况下，被钝化的锯齿，已经达不到锋利锯齿切削顺畅的能力，造成锯切时工件表面比较粗糙。

再次在选择锯条时应根据切割不同材质的材料，使用不同齿形的带锯条。

（磨合期锯切说明）磨合期，高速自动单片纵锯机，切削速度应低于正常切削时速度的40%-60%，高速自动单片纵锯机厂，磨合切削面积在200-600cm²左右。磨合期通过后，在转换正常的切削过程时，高速自动单片纵锯机生产厂，进给量也要循环渐进，逐步达到正常的切削。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：磨齿机在现在市场中有很多种，有些性能比较好，有些价值比较高，在具体关注木工锯条磨齿机的时候就可以看看整体的工作优势，要是都可以详细的来了解，在选择机器的时候也都很容易，毕竟在木材行业中使用的都比较多，也需要详细的来了解。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

高速自动单片纵锯机-强劲木工机械品质如一由金华市强宏板式家具机械有限公司提供。金华市强宏板式家具机械有限公司（www.qj1977.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！