

不锈钢专用半合成切削液 半合成切削液 彬日

产品名称	不锈钢专用半合成切削液 半合成切削液 彬日
公司名称	广州市彬日润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区 石基镇小龙黄山工业区
联系电话	18218637008

产品详情

数控车床专用型切削油

特点：本产品使用期长；具备优良的清理特性，生产加工数控车床零件整洁清新；具备极好的防锈处理性，使钢件在工艺流程传送全过程中不锈蚀，数控车床无锈蚀风险，摆脱“灰黑色礼拜天”状况；具备优质的润湿性，半合成切削液，能出示更高的下刀和入料速度，提升零件加工的表层光滑度；最大限度地提升商品生产制造高效率，降低机械设备的驱动力耗损，可合理增加1数控刀片和数控车床的使用期；具备非常好的水冷却性，确保数控刀片和钢件无烧1伤之虞。半合成切削液价钱

本产品方便使用，上述的切削油为水溶性液体，非常容易加上并且不容易1燃；特性平稳，不易霉变和造成臭味，可依据不一样的生产加工状况稀释液应用，综合性应用成本费较低。

本产品上述的切削油没有亚硝酸钠，抗1菌力强，可靠性好，对肌肤无欠佳刺激性，对入体没害，关键适用不锈钢板材、生铁、铝型材的钻削和切削，低泡半合成切削液，单机版或集中化供液均可。主要用途与使用方法：本产品可普遍用以各种各样制作工艺和多种多样金属复合材料生产加工，可用数控车床、数控车床、数控机床、一般数控车床；适用钻削、切削等制作工艺；可用金属材料包含黑色金属、铝及铝合金等，考虑多种类客户应用规定。半合成切削液价钱

切削液按油品化学组成分为非水溶性（油基）液和水溶性（水基）液两大类。水基的切削液可分为乳化液，半合成切削液和合成切削液。

乳化型切削液的组成成分：矿物油50-80%，脂肪酸0-30%，乳化剂15-25%，防锈剂0-5%，防腐剂<2%，消泡剂<1%

半合成型切削液：矿物油0-30%，脂肪酸5-30%，极压剂0-20%，表面活性剂0-5%，防锈剂0-10%

全合成型切削液：表面活性剂0-5%，胺基酶10-40%，铝合金专用半合成切削液，防锈剂0-40%?油基切削液和水基切削液的区别半合成切削液价格

油基切削液的润滑性能比较好，冷却效果较差。水基切削液与油基切削液相对较差，冷却效果比较好。慢速切削要求切削液的润滑性要强，一般来说，切削速度低于30min时使用切削油。含有极压添加剂的切削油，不论对任何材料的切削加工，当切削不超过60min时都是有效的。再告诉切削时，由于发热量大，油基切削液的传热效果差，会使切削区的温度过高，导致切削油产生烟雾、起火等现象，并且由于工件温度过高产生热变形，影响工件加工精度，不锈钢专用半合成切削液，故多用水基切削液。

乳化液把油的润滑性和防锈性与水的极好冷却性结合起来，同时具备较好的润滑冷却性，因而对于大量热生成的高速低压的金属切削加工很有效。与油基切削液相比，乳化液几乎可以用于所有的轻、中等负荷的切削加工及大部分的重负荷加工，乳化液还可用于除螺纹磨削、槽沟磨削等复杂磨削外的所有加工，乳化液的缺点是易使细菌、霉菌繁殖，使乳化液中有效成分产生化学分解而发臭、变质，所以一般都应加入毒性小的有机杀菌剂。

主要作用：润滑、冷却、清洗、防锈。半合成切削液价格

切削液（cutting fluids）是金属加工液（metal working fluids）的一类，用于各种金属切削加工，如拉削、铣削、车削、钻孔等各种切削工艺。切削液主要起到四个作用：对刀具和被加工的金属起到冷却作用、润滑保护作用、清洗料屑、对金属和刀具起到防锈作用。半合成切削液价格

根据有水和无水，切削液分为纯油型切削油（即油基切削油，使用时不加水）和水基切削液两大类。水基切削液又分为乳化油（又称为可溶性油、水溶性油）、半合成液、全合成液。水基切削液一般是浓缩液，使用时需要加水稀释到规定浓度，在使用水基切削液时，保持适合的浓度是一项重要的维护措施。切削液的厂家会给切削液规定适合的浓度，用户在使用中应注意检测浓度。半合成切削液价格

不锈钢专用半合成切削液-半合成切削液-彬日(查看)由广州市彬日润滑油有限公司提供。“ 冲压拉伸油,拉拔油,弯管油,切削油,防锈油,拉伸膏,拉伸液 ” 就选广州市彬日润滑油有限公司（www.gzbinri.cn），公司位于：广州市番禺区石基镇小龙黄山工业区，多年来，彬日坚持为客户提供好的服务，联系人：李权崧。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。彬日期待成为您的长期合作伙伴！