

预制梁板充气内膜A郴州预制梁板充气芯膜生产厂家

产品名称	预制梁板充气内膜A郴州预制梁板充气芯膜生产厂家
公司名称	衡水宇诺橡胶制品有限公司
价格	800.00/条
规格参数	品牌:广锐 材质:天然橡胶 颜色:黑色
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄村北
联系电话	13303382890

产品详情

预制梁板充气内膜A郴州预制梁板充气芯膜生产厂家

预制梁板充气内膜是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，当混凝土凝固以后，放出袋子中压缩空气，气囊即收缩，并可以从空腔中抽出芯模。它使用简便，经济耐用，未充气能柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，这是任何传统刚性模板所无可比拟的。适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、地下道等构件，被广泛用于：工矿地基，公路桥梁，建筑工程，水利工程（船坞、船台、码头）。

- 二、预制梁板充气内膜性能特点：1、设计科学合理应用橡胶充气芯模，予制或现场浇筑出来的成品构件，都能满足设计要求，且操作简单、省工、省时，省材。2、有良好的耐老化性能，使用寿命长本产品用合成橡胶、天然橡胶与加强层硫化后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，所以能满足在各种工作条件下的使用。3、适用温度广泛在-10 ~ +90 的范围内，材质没有变化。4、为建筑现场施工轻型化提供了有利条件予应力空心混凝土构件，由于采用橡胶芯模，其重量比非予应力实心构件轻20%，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。5、施工工艺简便、安全、卫生使用橡胶芯模，只用少量简单工具，无需特殊工艺。只要将芯模入负筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土，待混凝土初凝时，将芯模放气抽出，即可完成成品构件的成型，不污染环境。三、预制梁板充气内膜施工方法:1、使用前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。2、先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。4、异型芯模应交替充气直达规定压力。5、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。7、待混凝土终凝后，打开阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）四、预制梁板充气内膜保管与维修：A.芯模使用后用清水冲洗干净，不用时应放置通风干燥处，不要触及油剂，酸，碱。B.现场使用时避免尖锐硬物。

C.气囊每次脱模后，就立即用刷子（尼龙刷）自来水清洗，除去表面混凝土以保持气囊表面清洁。D.芯模如有漏气，封口胶片脱落时；可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕破处则以胶布覆盖修补。

预制梁板充气内膜使用方法如下：

1、充气芯模的入模-将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。2、充气芯模开始充气（1）打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。（2）异型芯模应交替充气直到达到规定压力。（3）使用压力。3、固定（1）因振捣混凝土时，芯模会向上浮，所以必须将上、下、左、右都加以固定，另外加上压块克服上浮力。（2）一般 250mm芯模箍筋间距为80cm。如直径加大则箍筋间距相应减小。4、浇筑混凝土（1）浇筑混凝土的工艺与实心构造件基本相同。（2）使用高频插入式振捣棒从两侧同时振捣，可防止芯模左右移动。（3）振捣棒端头不可接触芯模，以免穿破发生漏气。5、拆模待混凝土初凝后，即将芯模抽出脱模。（打开阀门放气、脱模时间根据施工情况自定）