

正极材料脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证

产品名称	正极材料脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证
公司名称	广州恒尔电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着星罗棋布的营销网络——凭借卓越的产品和雄厚的企业实力，恒尔产品迅速席卷国内外各行各业。其中包装机系列产品在制药、日化、食品、化工、农畜饲料、化肥、添加剂等行业广泛使用，部分产品远销欧美、日本等发达国家地区。

适合消费者的包装秤才是好的包装秤

作为多年来在包装市场最1具影响力的企业成为大家关注的焦点。是一家很具特色和先进管理理念的企业，很注重客户体验和满意度，始终把客户放在了首要位置，想客户所想，设身处地的为客户考虑，怎么生产消费者满意的产品，价格该怎么合理定位，怎样能够为消费者在使用过程中节约成本，都是深入考虑的，所以生产出的各种类型的包装机都能很好的投入到市场中去，也让消费者可以放心购买满意的产品。消费者就是上帝，坚持客户至上的原则，脱气式吨袋包装秤，设身处地的为消费者着想，硅微粉脱气式吨袋包装秤，客户的要求就是我们生产的基准，超细粉脱气式吨袋包装秤，只有满足客户需求的产品才能在竞争市场中如鱼得水，是企业最1佳的选择，您也就选择了成功！和您共创美好未来！广州恒尔欢迎大家前来咨询！

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。优良的企业素质——公司是广东省高科技企业、广州市市属重点企业之一。在经验管理中坚持“以人为本、不断创新”的理念，纳百川精髓，尽显执业精

神。主要产品有：煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等。

硅微粉脱气式吨袋包装秤产品特点：

- 1、根据物料的特点选择设备的材质;
- 2、有管链送料、螺旋供料、阀门供料、震动供料、皮带供料供选择，有多种;
- 3、设备附件可提供选择;
- 4、物料特性灵活选择;
- 5、每种加料器出料口都配有快速截料门，精度更高无掉料;
- 6、触摸屏人机界面：操作便捷、直观。包装规格随时无级可调;
- 7、工作状态随时任意变换;
- 8、组合形式多样化，结构简单，运行可靠，正极材料脱气式吨袋包装秤，维修保养方便;
- 9、可配套链板输送机、皮带输送机、道轨运输车、叉车等多种吨袋输送设备。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

珠光粉吨袋包装秤的工作流程介绍：

设备处于待机状态时，首先由操作工将包装袋的4个吊带挂在4个吊钩上，然后将包装袋的下料口套在密封式下料口上。此时可以启动夹袋密封开关，将夹袋口加紧在下料管上，然后启动加料开关，包装机便自动进入工作程序，达到额定重量停止加料。挂带部分下降到下面的输送设备上，1吊钩脱钩，然后由输送设备将物料运至目的地。以上程序可以变成自动完成，也可以人工介入完成工作。

正极材料脱气式吨袋包装秤-脱气式吨袋包装秤-恒尔质量保证由广州恒尔电子设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为充填机械较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!