

DC53模具钢

产品名称	DC53模具钢
公司名称	苏州东禾特钢有限公司
价格	61.00/KG
规格参数	冷作模具钢:苏州东禾特钢 DC53:12-200 日本:大同
公司地址	苏州市工业园区和顺路29号, 33号
联系电话	0512-68323335 18952459899

产品详情

DC53模具钢

DC53是对SKD11

进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代SKD11。

DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。

DC53线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

DC53的切削性和研磨性优于SKD11，使用DC53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

用途

1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具

2.成型轧辊、冲头

3.精密冲压模

4.线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模

5.难加工材料的塑性变形用工具

6.冷锻、深拉和搓丝用模

7.高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

实用特性

(1)被切削性，被研磨性

被切削性，被研磨性皆比SKD11高，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2)热处理

淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)线切割加工

藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)表面硬化处理

表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

(5)修补焊接作业

由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。

氮化处理：

工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。525
气体氮化处理后表层硬度约 1250HV，570 软氮化处理表层硬度约 950HV。

密度：

DC53比一般模具钢略重，密度为7.9g/cm

化学成分： 碳 c : 1.00 硅 Si : 0.91 锰 Mn : 0.32 铬 Cr : 8.00 钼 Mo : 2.00 钒 V : 0.28 p:0.0007