

# 复合陶瓷耐磨弯头 昊凯管道 氧化锆复合陶瓷耐磨弯头

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 复合陶瓷耐磨弯头 昊凯管道<br>氧化锆复合陶瓷耐磨弯头 |
| 公司名称 | 沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司             |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 盐山县收费站南205国道西                |
| 联系电话 | 17631718098                  |

## 产品详情

### 复合陶瓷耐磨弯头可焊接性能良好

复合陶瓷耐磨弯头作为管道体系中的一种新式耐磨材料，复合陶瓷耐磨弯头迅速得到了广泛的应用，它可以对一些胶体或是内部含有颗粒的溶液进行运送，一起还具备防磨损、防腐蚀的综合性能。在对其焊接时，也应当留意有关标准。

焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时（不能屡次重复烘干，不然药皮简单开裂脱落），防止焊条表皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝添加含碳量和影响焊件质量。复合陶瓷耐磨弯头焊接时，遭到重复加热分出碳化物，下降耐腐蚀性和力学功能。焊后硬化性较大，简单发生裂纹。若选用同类型的焊条焊接，碳化钨复合陶瓷耐磨弯头，有必要进行300 以上的预热和焊后700 摆布的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

### 复合陶瓷耐磨弯头

复合陶瓷耐磨弯头主要产品：1、陶瓷内衬复合钢管、耐磨陶瓷管、镶嵌陶瓷耐磨弯头、耐磨陶瓷贴片（24- 3000之间耐磨陶瓷管道、耐磨陶瓷弯头、耐磨大小头、陶瓷内衬弯头、陶瓷复合钢管、陶瓷内衬钢管、耐磨陶瓷三通，陶瓷耐磨自动补偿器及之间各种规格的异型管）耐磨性：陶瓷复合钢管的内衬陶瓷层中Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>含量大于90%，硬度HV1300，因而具有极高的耐磨性，其耐磨性比淬火后的中碳钢高十倍，优于钨钴硬质合金。2. 耐腐蚀性：陶瓷属中性材料，化学性能稳定，具有优异的耐腐性和耐酸性，可抗各种无机酸、有机酸、溶剂等，其抗蚀程度是不锈钢的十倍以上。3. 耐高温：可在-50 ~ 900 范围内长期工作。4. 易焊接：陶瓷内衬复合钢管可以通过焊接外层钢管达到连接的目的。5. 运输安装方便：陶瓷内衬复合钢管与钢管、耐磨合金铸管、铸铁管和铸石管比较，相对重量轻，便于运输和安装。陶瓷内衬复合钢管可采用焊接、法兰、柔性快速接头等联结方式，安装十分方便。用途：陶瓷内衬钢管广泛应用于石油化工、矿山、冶金、煤炭、电力、盐、碱、酸和地热能源等行业。可取代合金钢管、不锈钢管、铸钢管、镍管、钛管、铸石管等。但使用寿命比上述各种管材要长得很多。更是昂贵的合金钢管、不锈钢管、镍管、钛管等所无法比拟的，可大幅度地降低工程造价。1、冶金、电力行业中的应用 冶金、电力行业输

送煤粉、灰渣、泥浆等每年需要消耗大量的金属管道。采用陶瓷复合管取代其他管道，具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著之特点。经金川有色金属总公司、攀枝花钢铁公司、四川宜宾电厂、北京热电厂、山东聊城电厂、山西阳城电厂、贵州安顺电厂、华能重庆珞璜电厂、西柏坡电厂等工业运行，其运行寿命是钢管的十几倍甚至几十倍以上。

## 铸石

以前每个厂的弯头大部分都是使用铸石弯头，这种材料的特点是易碎、开裂，而且磨损面背包，壁厚25-35毫米，有的近40毫米，内侧短时间磨破开裂后，煤粉随着缝隙向外侧磨损，其寿命也就只有一个大修期。而且内部常有气孔，易留隐患，一旦磨穿，现场无法修补。

## 2. 铸钢

铸钢（包括合金钢）广泛应用在防磨领域，其制造工艺相对简单。但由于材料本身性能的局限和工艺的限制，铸钢材料的表面硬度（约60）远低于陶瓷（80以上），耐磨性能仅相当于陶瓷的几分之一至更低，（具体数据参见中南大学粉末冶金所的磨损试验报告和日本九州工业陶瓷研究所的喷射磨损试验结果），用其制造的弯头有投运一年多就磨穿的情况。此外，铸钢管道厚度大，氧化锆复合陶瓷耐磨弯头，非常笨重，且含碳量高，可焊性比较差，需现场对焊缝热处理，给现场的安装维修带来相当大的困难。

## 3. 内衬陶瓷耐磨弯头

该工艺采用自蔓延离心浇注的方法成型，主要利用物质自身化学反应，放热燃烧产生高温，在燃烧波蔓延过程中合成新物质的技术。

此种方法成型的复合陶瓷弯头内表面置换出陶瓷层，与碳钢、锰钢钢管相比，耐磨性能有一定程度的提高，但是由于反应的温度不高（平均不超过1200℃），反应时间短，还原出来的氧化铝还停留在低温相 $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>，复合陶瓷耐磨弯头，并没有能够转换为高温相 $\gamma$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>（转变温度超过1300℃）。耐磨复合陶瓷管95陶瓷，氧化铝含量不低于95%，而且全部是高温相 $\gamma$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>，烧结温度高达1670℃，确保材料品质。从实际防磨的效果来看，内衬陶瓷耐磨弯头的耐用时间是贴片耐磨管的5倍以上。

复合陶瓷耐磨弯头-昊凯管道-氧化锆复合陶瓷耐磨弯头由沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司提供。“生产工业陶瓷配件、泵管配件、耐磨设备，法兰，弯头，钢管”就选沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司（[www.haokaigd.com](http://www.haokaigd.com)），公司位于：盐山县收费站南205国道西，多年来，昊凯管道坚持为客户提供好的服务，联系人：张荣河。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昊凯管道期待成为您的长期合作伙伴！