

海纳川五轴高精度对刀仪

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 海纳川五轴高精度对刀仪 |
| 公司名称 | 深圳市海纳川机电有限公司 |
| 价格 | 3000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:HNC 型号:GZ-31 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区七区甲岸村85栋5楼 |
| 联系电话 | 13316895660 |

产品详情

精度：1 μ m

对刀面寿命：500万次

功能：测刀长，刀损，刀径，刀偏摆，做自动补偿

深圳市海纳川对刀仪是国内最早做国产CNC加工中心对刀仪和电子手轮的公司，我公司主要生产加工雕铣机对刀仪、供应高光机对刀仪、CNC加工中心对刀仪、雕刻机对刀仪批发等。是深圳市专业研发生产数控机床机用对刀仪和电子手轮的优势厂家！所有对刀仪防油防水，精度保持性高，与国外的对刀仪相比，在质量同等的情况下价格优惠。与国内对刀仪相比，质量方面有优势，价格量多从优。

安装对刀仪的好处：

- 1.无人操作，机械操作效率提高
- 2.加工精度提高 正负1 μ m
- 3.防止不良加工

产品优势 寿命长：在对刀仪表面的选材上，我们绝对保证高品质的超硬质合金高精度：在对刀仪平行度的测量上，引进日本原装三丰（MITUTOYO）千分尺测量仪，保证了加工精度在正负1 μ m海纳川是

国内最早做对刀仪的厂家，真正的生产型厂家，产品价廉物美对刀仪的作用

如果您正在使用昂贵的加工设备作为试切对刀的工具，并且您的加工任务使用了很多刀具，您有这样的顾虑吗？试切对刀占用了数控机床宝贵的工作时间试切对刀给您带来了危险和困难多次测量工件

，反复加工，让您既浪费时间，又降低效率无法检测切削刃磨损状况无法精确测量刀具直径、长度、圆弧半径、夹角、跳动等重要参数刀具资源管理复杂而又困难对刀仪可以带给你：

- 1、生产效率的提高
- 2、刀具精度的保证
- 3、废品比率的降低
- 4、刀具状况的掌控
- 5、刀具损耗的减少
- 6、生产成本的降低

对刀仪的使用注意事项

对刀刀具直径请控制在直径0.7以上,直径20以下.对刀速度请控制在200MM/MIN以下使用环境温度范围0-40C 刀具与对刀仪接触面必需垂直,并且垂直向下与接触面接触.接触时不能超过对刀仪行程,否

则对刀仪或刀具有损坏.

对刀时的速度与机械的电气响应速度有关系,所以请设定指定内速度,为了确保对刀精确,推荐对刀速度为50-200MM/MIN,对刀仪重复精度0.001MM以内 当用手接触对刀仪接触面

时请不要立即放开,以免损坏对刀仪内部构造.

当刀具和对刀仪接触对刀结束后,必须垂直提刀离开接触面,不可以横向移动,如果横向移动会损坏对刀仪.接触面上吹气吹不到地方或除不掉的铁屑及切

削油,请经常扫一下.对刀吹气的气压请控制在2-3KGF/CM.

应用系统有新代、宝元、法格、维宏、发那科、三菱、西门子等。

(1) 功能特点 接触式对刀仪安装便捷极耐磨损.无磨损的测量结构确保长期使用的可靠性全封闭防水、防油、防腐蚀设计，更稳定性和更耐用性控制电路、刀具破损监控一体设计使结构紧凑坚固耐用

国际标准化专利技术构造.适用于国内外所有控制操作系统设有测量行程保护功能（常闭）(2) 技术参数

重复精度0.001mm接触面寿命500万次接触力2.5N额定电压DC24V

20mA（电阻负荷）保护构造IP68行程可有行程吹气可有吹气应用系统新代、宝元、法格、

维宏、发那科、三菱、西门子等

1、我们的做事态度：专业、专心、专注。我们做了8年时间，是国内，最早做对刀仪的厂家2、我们对待产品质量的态度：每个月统计产品维修情况（每月售后维修报告），根据维修报告进行总结，进行产品技术升级，9年来经过多次产品质量升级，所以现在质量非常稳定，返修率对刀仪1% - 5%以内3、我们的售后服务：无条件保修13个月（解释无条件的定义），售后收到产品24小时内修好并寄出，过保后维修费：被撞150-200元，没被撞100元4、我们的核心竞争力：性价比（性能和价格的比和），售后服务5、我们的合作伙伴：宝佳、富士康、温州佳铁、杭州友佳、维宏、大族激光

关键词：制造加工机械,机床,加工中心，精雕机，雕铣机

立式对刀仪，高精度对刀仪，媲美美德龙对刀仪，雷尼绍对刀仪，波龙对刀仪，对刀仪精度，1 μ 对刀仪，CNC对刀仪，对刀仪精度，刀长对刀仪