

水凝胶真空乳化搅拌机运行过程

产品名称	水凝胶真空乳化搅拌机运行过程
公司名称	嘉兴中明智能设备股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:知明牌 型号:ZMJ-RH-60L 产地:嘉兴
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇正阳西路111号B幢 六楼东侧
联系电话	18005738911

产品详情

水凝胶真空乳化搅拌机

此设备是水凝胶产品真空乳化搅拌的理想设备，本机由底座、横梁、立柱、釜盖、釜体、传动、电控系统组成。

嘉兴中明智能设备工厂同时制造：水凝胶涂布机、冷敷贴设备、退热贴设备、冷敷贴机械、退热贴机械、冷敷贴机器、退热贴机器、眼贴机械、鼻贴机械。面膜眼贴鼻贴滚切切片成型机，水凝胶涂布冷敷贴退热贴面膜贴眼贴鼻贴机械设备机器，水凝胶涂布冷敷贴退热贴面膜贴眼贴鼻贴滚切四边封包装机器设备

一、主要性能和特点：

1-1 品名和规格型号

A、行星搅拌机；B、规格型号：ZMJ-RH-60L

1-2 基本结构

A、电动锅体升降式； B、双搅拌

1-3 桶体(搅拌桶)

A、规格：Dia420mm × 290mm； B、设计容积：60L； C、桶壁为单层设计.D、内胆材质：SUS304； E、内胆壁车削加工后镜面抛光，保证良好的圆度； F、搅拌桶上法兰平面与上桶体通过密封圈进行密封；

1-4 上桶体（釜盖）

A、材料：SUS304。

B、一个 83粉体/液体加料斗，可迅速开关；射灯1只；带2个小视窗（一个射灯口和一个观察孔），真空压力表一个，及其他必要的接管（真空/放空/备用）。

1-5 混合原理

安装于行星箱体上的两只搅拌桨自转，又作公转；同时结合双搅拌桨的低间隙设计，无死角，低速搅拌桨强烈的捏合干涉运动和上下/左右循环运动，保证物料充分搅拌和混合。

1-6-1 公转/搅拌电机及变频器、减速机

A、数量：一台； B、电机功率：4Kw/4P； C、带与电机匹配的4KW变频调速器。 D、配套蜗轮蜗杆减速机RV075, 减速比约 $i=11$, 使用系数 $f_a=1.55$ 。

1-6-2 a 行星公转速度

速度：0~135 rpm，可调。

1-6-2b 刮壁刀

数量：1组；刮壁材质：SUS304和Teflon；与行星公转速度一致。 ---基于设计定

1-6-3 间隙参考值(非强制性)

A、搅拌桨与搅拌桨公差： 5 ± 2.5 mm；

B、搅拌桨与底部公差：2 ~ 4 mm；

C、搅拌桨与桶壁公差： 3 ± 1.5 mm；

1-7-1 搅拌轴/搅拌桨速度

速度：0~267rpm，可调。

1-7-2 搅拌桨

A、材质：SUS304； B、数量：两个组。

1-7-3 搅拌桨形式选择

螺旋麻花式。

1-8 升降

A、 电动升降：升降电机功率0.37KW；配定位装置；定位安全可靠。

B、 升降高度：520。

1-9 真空系统

A、 搅拌过程可在真空状态下进行；真空度0.09Mpa。

B、 真空泵 4A-30，0.37kw/4P电机。

C、 带真空缓冲罐和开关。

D-1、动密封：采用机械密封；D-2、静密封：采用O形密封圈。

E、 保压24小时，和浆或保压状态下不向浆和桶内渗漏油。

1-10 定位系统

A、 带定位调节装置和锁紧装置，可准确定位搅拌桶和上桶体，并防止旋转。

B、 上桶体下法兰的定位止口与搅拌桶精确配合，保证搅拌桶位置合理，定位准确无误。

1-11 配电柜

设备运行中的真空装置，变频调速，射灯，升降，运转急停等功能显示及操作均在配电柜上进行。

备注：搅拌具有定时功能。

1-12 主机总功率：5KW 工作电压：三相380V 重量：约800KG

二、设备部件配置

序号

项目名称

型号规格

产地

1

电机减速机

配4KW

浙江三凯

2

变频器

4kw一台

沃森

3

轴承

/

NSK

4

油封

广东、台湾

5

仪表

浙江/广东

6

阀门

上海

7

机械密封

丹阳/佛山

8

润滑油脂

7412半流动润滑脂

长城牌

三、设备设计参数

1

真空度

-0.098Mpa

2

结构形式

悬臂式

3

转速r/min

低速：公转0~130/min,自转0~267min , .

4

低速轴

螺旋式，无死角区设计

5

锅体定位

机械硬定位

6

锅体锁紧

手动机械锁紧

7

电源

AC:3*380V、50HZ

8

外形尺寸

长1200mm 宽760mm 高度1860mm

注：以上数据因技术改进，定制而不符，请以实物为准。

