

年糕机设备厂家 年糕机 联丰年糕生产线生产

产品名称	年糕机设备厂家 年糕机 联丰年糕生产线生产
公司名称	东莞市联丰年糕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	万江街道滘联一路一巷7号
联系电话	13866186343 13866186343

产品详情

年糕生产线做法步骤

一、洗米、泡米

首先将大米跟糯米按比例搅在一起，然后洗米，洗干净后加入适量水进行泡米，泡1小时左右，把米泡软泡胀，要注意一定要泡胀，浸泡工序直接影响年糕用粉的细度及感观效果，水的质量也影响成品年糕的口感，所以纯净水泡米较好。

二、磨粉 压滤

浸泡后的混和大米用工具沥起来，然后用干净水冲洗后加入适量淀粉搅拌均匀，拌匀后倒入磨粉机，充分搅匀磨碎，注意这里磨粉要求全部通过100毫米80孔筛布，碾磨以后的米粉装入布袋进行压滤，沥干后的米粉块水分要在30%左右。

三、和粉 蒸熟

控制好水份经沥干后的米粉块用机械螺旋推进打粉机挤出系统、皮带输送机和电气控制自动切断机组成破碎和料后的粉不含粉块，因为粉块不易蒸熟，制成的年糕会出现夹生现象。破碎和料后利用年糕机械蒸汽对米粉进行前蒸煮，年糕熟透，不夹生。

和好粉后用输送带推送进入老化蒸粉间，然后要注意把握住蒸粉间蒸气的温度，及时感知米粉的生熟度。蒸粉的过程是先把米粉放入木质或塑料制成的盒内，加冷水搅拌成直径约1—2厘米的粉团，加水的多少根据年糕粉里两种米的含量比例来确定，糯米少则加水多，反之则加水少，蒸自米粉熟透，不夹生。

四、挤压成型 切断-冷却

把刚蒸熟的粉用年糕成型机进行压延成型，成型机嘴尺寸为3厘米X1.5厘米，成型后年糕外观要求光滑，尺寸要求宽度3~4厘米，厚度1.5~2厘米。

切断：利用切断机将成型年糕切断，长度根据你需要的尺寸就可以了，成品即制成。

冷却：刚制成的年糕成品温度和水分较高，较软易变形，因此不宜直接装盒，需冷却，一般冷却时间宜在6小时左右。

成品装盒

年糕经过冷却后，符合各种质量标准即可装盒贮存。盒子要求清洁干燥，盒内装高10叠为宜，以免压坏变形。

多用型的年糕生产线实践性和创造力都很强

联丰具有先进的生产加工设备，先进的产品质量，专业的科技队伍，真诚用心的售后服务体系。在追求“高质量高标准”的同时结合国内外大环境及不同行业的实际需求，技术部们坚持不懈地不断完善自身的产品。其精益求精研发的一步成型年糕生产线，凝聚数位技术专家技术的研究成果，属目前全球行业先进技术产品，而且方锐年糕生产线力求为广大用户提供高品质的产品和质优的售后服务。

从创新方面讲，年糕生产线多功能化、高产量化是现在客户最为想拥有的理想商品，一机多用型的年糕生产线实践性和创造力都很强，可以给予年糕生产线行业带来新的开展动力，出产多功能化年糕生产线的公司家也可以在众多的商品中脱颖而出更多高产年糕加工设备可以询问联丰年糕自动化设备。

我国年糕加工企业使用的设备主要分为大、中、小这三种规模。按国家产业政策和行业发展要求重点发展中、大型生产规模，而小规模的生产企业应按市场经济规律自给自足。

但是，我国年糕生产线制造业生产的设备主要以装备中、小型企业为主，而使用的大型成套设备仍有大量进口。不过，有需求就会有突破，市场发展的真谛就是在竞争中需求的突破，以打造“中国绿色健康年糕产业好品牌”为愿景，以“让老百姓吃上健康年糕”作为企业使命，联丰自主研发生产的“自熟年糕生产线”系列产品解决新用户的各种困扰。术业有专攻，联丰年糕生产线公司家向各位新用户表示：本公司是专业生产年糕生产线设备的企业，大、中、小不同产量的设备都有，可以满足各种各样不同需求客户的口感。