

高速龙门加工中心 发那机床 龙门加工中心

产品名称	高速龙门加工中心 发那机床 龙门加工中心
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

加工中心价格不菲，需求我们注重装置、运用和保护的正确性，加工中心的数控系统也有自我确诊功用，操作人员要通过训练后才能独立操作，要有较强的责任心，长于动脑勤于学习;装置在远离振荡大的设备，要避免阳光直射和热辐射，有条件尽量在恒温环境中，这样能显着下降加工中心发作毛病的概率;关于电源却是有特殊要求，龙门加工中心，一般答应动摇正负10%为宜，不过供电状况较差的地方尽量选用专线给加工中心供电，小型龙门加工中心，或加装稳压设置;总之都是为了更好运用加工中心完结出产，定时保护不光能减少毛病还能延伸运用时刻。

- 1.上下工件时，应先停止机器运转，高速龙门加工中心，并注意工件与刀具间保持适当距离。机器运转中，请勿任意打开前门及左右护盖以免人员受伤。
- 2.刀具完成设定后，请先以DRY RUN试跑，以确定程式正确无误。
- 3.电源断电或紧急停止后在关机时，应使三轴恢复机械原位。
- 4.不得擅自拆除行程开关或任何保护开关的相关零件。
- 5.结束工作离开机器前，应关闭操作面板的控制电源开关、电器箱总开关。

其主要性能特点：

- 1、单侧采用动柱结构，方便大型加工件上下工作台，方便加工件上下装夹

- 2、单动柱龙门单侧墙采用桥式结构，提高机体刚性，减小占地面积
- 3、Z轴采用复合轨设计，保证良好的刚性与加工精度
- 4、X轴采用双螺杆、双伺服马达和双线性光学尺同步控制驱动，确保动态精度
- 5、X轴采用螺母传动或者齿排传动驱动，大幅度提升加工精度及刚性
- 6、相比同行程的定梁式龙门占地面积减少近一半

高速龙门加工中心-发那机床(在线咨询)-龙门加工中心由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com）是从事“数控龙门铣床,龙门加工中心”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘先生。