石墨烯脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证

产品名称	石墨烯脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证
公司名称	广州恒尔电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

珠光粉吨袋包装秤的工作流程介绍：

设备处于待机状态时，首先由操作工将包装袋的4个吊带挂在4个吊钩上，然后将包装袋的下料口套在密封式下料口上。此时可以启动夹袋密封开关，将夹袋口加紧在下料管上，然后启动加料开关，包装机便自动进入工作程序，达到额定重量停止加料。挂带部分下降到下面的输送设备上，1吊钩脱钩，然后由输送设备将物料运至目的地。以上程序可以变成自动完成，正极材料脱气式吨袋包装秤，也可以人工介入完成工作。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着星罗棋布的营销网络——凭借卓越的产品和雄厚的企业实力，恒尔产品迅速席卷国内外各行各业。

恒尔硅微粉脱气式吨袋包装秤技术特点：　1.针对分体物料的各种特点采用国际1先进技术专门设计制作，适用范围广，装袋充实不膨胀，最1佳流体设计。

2.品牌专用调速装置，可实现加料、包装速度的无级调节，包装速度快、精度高、性能稳定可靠。
3.编程控制，控制过程高度可靠。　4.环保理念、先进防尘除尘设计、确保优良工作环境。
5.称重系统为电子秤台秤式计量，进口数字秤重仪表，采用全1面板数字调校及参数设定，具有称重累计显示自动去皮、自动校零、自动落差修正、超差报警和故障自诊断的功能，灵敏度高、抗干扰能力强。
6.配有通讯接口，便于联机联网，脱气式吨袋包装秤，可对包装机进行实时监控和网络化管理。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。优良的企业素质——公司是广东省高科技企业、广州市市属重点企业之一。在经验管理中坚持“以人为本、不断创新”的理念，纳百川精髓，尽显执业精神。所生产的衡器及核心产品“自动定量包装机械”等，负极材料脱气式吨袋包装秤，以其卓越的品质成功打开了国内外市场，而恒尔人更凭借优良的执业素养，赢得顾客的高度认可，以口碑与诚信奠定了恒尔“五星级”的品牌效应。主要产品有：正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等。

石墨烯专用脱气式吨袋包装秤

超细粉体包装现状：刚生产出来的超细粉比重超轻，水状形态，常规的称重包装机不能包装。1扬尘大2包装袋空间不足3包装精度差4包装速度慢

超细粉包装机又称脱气型称重包装秤，用于超细粉体的称重包装，是在垂直螺旋包装基础上增设了真空负压脱气装置和防粉尘飞扬机构，其主要脱气方法有：

预脱气1-搅拌料仓预脱气，使物料堆积密度增大，含气量减小。

脱气2-垂直螺旋管夹层气体负压过滤设计，采用负压真空脱气和机械排气装置（螺旋螺距大小对物料产生挤压作用），使物料进一步脱气。

脱气3-包装过程中，脱气棒自动插入袋内再次脱气

脱气4-包装结束后，包装袋被自动牵引到脱气工位进行最1终脱气一.产品介绍该设备针对含气量大.粉尘大.比重轻易漂浮.较蓬松包装不进的超微粉体.纳米粉体而专门设计的。在相当大的程度上解决了人工包装效率低.精度差.粉尘大.不易包装等难题.属一新时代的一款设备.可根据托盘下面的称重传感器给出的信号完成三速充填、计量及升降等工作。

石墨烯脱气式吨袋包装秤-脱气式吨袋包装秤-恒尔质量保证由广州恒尔电子设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为充填机械较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!