

南京瓦楞纸箱 润庆包装 瓦楞纸箱定制

产品名称	南京瓦楞纸箱 润庆包装 瓦楞纸箱定制
公司名称	南京润庆包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江宁区陆朗镇陆谷路209号
联系电话	13585118280 13585118280

产品详情

4.制作刀模及裱坑

制作刀模需按照样板和印刷出来的半成品来确定，一个好的刀刀模模决定了彩盒的外观形状，裱坑主要应用在坑盒上，按照您的要求选择坑纸用专门的机械粘在一起。

5.印刷品外观处理

这个外观处理主要是对表面进行美化，有覆膜，烫金，UV，过油磨光等。

6.成型

使用机械，刀模。使彩盒模切，形成彩盒的基本样式。

7.粘盒

就是把彩盒按照样板或设计样式，把彩盒需固定连接的部分用胶水粘起来。

通过以上的流程，一个彩盒制作完成。

瓦楞纸板的瓦楞型号 瓦楞的型号，按楞高分为A，B，C，专业定制瓦楞纸箱，E四类，不同瓦楞纸板的力学性能也不同。A型瓦楞纸板的平面压力很高，抗压强度较大，B型则相反，瓦楞纸箱定制，C型的平面压力、垂直压力、平行压力和缓冲力都较好;瓦楞纸板间的厚度，A型很大，C型次之，B型再次之，E型很小，由于厚度小的纸板加工折弯较容易，因此，B形瓦楞纸广泛用于对箱的耐压强度要求不高的包装运箱.根据瓦楞纸板的力学性能，单面瓦楞纸箱用A或C型为好，双面瓦楞纸箱用A，附近的瓦楞纸箱厂家，B型或B，C型相结合为宜，接近外表面的用B型，能起到抗冲击作用。A，B型或B、C型相结合，可提高纸箱物理机械性能;从印刷适性上比较，B型和C型均利于印刷。

做好过程控制是产品实现的保证

工艺技术部门设计的产品能否得到很好的贯彻，各个工序对标准的严格执行至关重要。所以要求各工序的班长及时监督好本工序的产品质量，是产品最终质量的保证。

另外，质量监督员要不定期巡查，及时纠正和处理违背工艺的现象，以保证工艺的严格贯彻。

纸箱生产现场质量控制

按检验的目的可分为，控制检验，接收检验，南京瓦楞纸箱，质量机构检验鉴定。

纸箱企业在确保纸箱产品质量的前提下，可因地制宜地设置质量检验机构及配备质量检验人员。工序检验一般有以下几种形式，首件检验，首件检验是纸箱产品制造过程中的一种预防性检验，适用于大量的类型。首件检验应由操作者自行检验，并交由专职检验员认可。

南京瓦楞纸箱-润庆包装-瓦楞纸箱定制由南京润庆包装有限公司提供。南京润庆包装有限公司（www.njrqzxbz.com）是一家从事“纸箱,纸盒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“润庆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使润庆包装在纸盒中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！