

# EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小

产品名称	EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:易事特 型号:GFM-1500-2 规格:2V1500AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

## 产品详情

EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小

### 易事特蓄电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》 - 10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 3 8Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。[易事特蓄电池](#)

应用领域应急照明系统电子仪器邮电通信电力系统大型UPS及计算机备用电源消防备用电源

中国是全球最大的铅酸蓄电池生产国和铅酸蓄电池消耗国。根据全球铅酸电池产能来看，中国铅酸电池的产量在全球铅酸电池的产量中占比45%，占比最高；美国铅酸电池的产量紧随其后，占比为32%，日本铅酸电池的产量在全球中的占比不到我国铅酸电池占比的三分之一，为13%。我国铅酸电池的产量在全球占比较多的原因是，近年来，我国通过引进欧美日韩等国家在我国投资建厂，并吸纳、消化国外技术，使我国铅酸电池的制造技术已经接近了国际先进水平。EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小数据显示，2010-2017年，全球铅酸蓄电池市场规模稳步增长。2013年，全球铅酸蓄电池市场规模首次突破400亿美元，此后均保持在400亿美元以上。2017年，全球铅酸蓄电池市场规模约为429亿美元，同比增长0.70%。据统计，2015年铅酸蓄电池占电池市场一半以上份额约为54.67%。从全球范围来看，2015年铅酸蓄电池市场规模为422亿美元，这一市场规模仍将保持2%-5%的年增长率，预计2018-2023年，铅酸蓄电池市场规模难有大幅度上涨，但仍将维持在400亿美元水平上。“十一五”期间，铅蓄电池市场规模迅速扩大，每年产量平均以约20%的增速上升。据SMM统计，截止2018年底，铅蓄电池行业产能已超出4亿KVAh。在未来的几年里，铅酸蓄电池行业仍将在国民经济中占据重要地位。铅蓄电池销售收入在整个电池行业中所占比例较大，尽管在储能领域被锂离子电池部分替代，但难以动摇铅蓄电池的市场地位。据统计，铅约占铅蓄电池总成本的70%。市场上60V20AH的铅蓄电池重量一般是在35kg左右，铅酸电池的含铅量一般在65%左右，也就是有22.75kg的铅，即铅蓄电池平均每度电需要消耗18.96kg的铅。结合铅蓄电池的市场占比过半并仍有缓慢增长之势，短暂来看铅蓄电池对于金属铅的需求仍是值得期待的。

(二)铅酸蓄电池发展的重要政策支持 2012年7月1日，《铅蓄电池行业准入条件》正式实施以来，铅酸蓄电池行业在加快淘汰落后产能、提高产业集中度、促进转型升级和绿色发展方面，取得了显著成绩。纵观整个铅酸蓄电池市场，从竞争数量、退出壁垒、同质化程度，以及竞争层次来看，铅酸蓄电池行业处于成熟阶段。EAST蓄电池GFM-1500-2 2V1500AH自放电小今年上半年，国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会正式批准发布国家标准《废铅酸蓄电池回收技术规范》，同时也结束了我国废铅酸蓄电池回收行业多年来无“法”可循的窘境。该标准规定了社会流通领域废铅酸蓄电池的收集、贮存、运输、转移过程的处理方法及管理措施，并将于2019年10月1日起正式实施。