

多功能钢管调直机多少钱一台 多功能钢管调直机【鼎铭机械】

产品名称	多功能钢管调直机多少钱一台 多功能钢管调直机【鼎铭机械】
公司名称	任县鼎铭机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县西黄工业区
联系电话	15076877878 15076877878

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县鼎铭机械厂

钢管调直机功能

多功能钢管调直机

多功能钢管调直机

多功能钢管调直机：上下轮调直要是通过上下两排变错安装的调直轮通过滚压对钢管进行校直，双曲线型的调直机是通过上下滚压轮围绕钢管作旋转，两者除了调直结构不同，去锈和刷漆的原理都是一样的。

多功能钢管调直机：从功能上将钢管调直机作区分，可以分为调直除锈机、除锈刷漆机，还有用于调直大棚钢管的机型，其功能的多少取决于用户的订制需求，一般都是选择全功能的机型。

?钢管调直机操作步骤

多功能钢管调直机：1、钢管上有大块附着物时请先清除。2、连接电源和配电箱，接通电源，按启动开关启动机器，然后再根据工作需要选择性打开“除锈启动”和“刷漆”启动按钮，如果不需要哪种功能可以不打开这种功能的按钮。先让设备空转，检查设备有无异响并调整运转方向。左侧的大红色按钮是紧急停止按钮，多功能钢管调直机多少钱一台，在操作中如果机器出现问题可以直接按急停按钮，机器就会全部停止运作。3、一切准备就绪，一人将待修复的钢管由进口送入（弯曲的钢管弯头向下放入机器调直），另一人由出口处接出，中途需稳定好钢管。注意，有焊疤接头、死弯的钢管、不能进入设备处理，以免损坏设备。而竞争的直接后果，一是促进了行业的发展，二是加速了落后厂家的退出步伐，为行业的资源重组提供了便利条件。

使用钢管调直机时需要注意的事情：

在作业过程中如果设备不转动或者钢管不往里走要马上停机并反转将钢管退出，检查故障并排除才可继续使用，设备有接地保护螺栓，要按照要求装好地线，设备的输入及输出轮表面要保持清洁，轴承处每年要加两次润滑油，三角带不要过松，定期对其检查并调整，链条要保持清洁。鼎铭机械有多年的钢管调直机生产经验，结合用户的使用回访，提高钢管调直机的使用性能，让用户使用更方便、快捷，制造用户满意的钢管调直机。

钢管调直机的维护及保养：1.输入，输出轮要保持表面清洁，小型多功能钢管调直机，应及时清扫。2.轴承部位每年进行1-2次清洗加黄油。3.电机上三角带要松紧适当，如松时需几时调整或更新。4.保持链条清洁，定期清洗检查，没班次加注机油。5.入口托管座钢轮当班浇注机油，延长使用寿命。6.传动箱没班检查1次，多功能钢管调直机，加足油。每年更换1-2次。7.班前应检查各部位螺栓是否有松动，如松动的应紧固后才开动进行工作。有专家预计，我国钢管调直机加工将进入快速发展时期，全国钢管工程技术与加工配送技术将会得到更好的利用。

多功能钢管调直机

多功能钢管调直机

售后服务：1、设备运到贵司后，我公司派技术人员到现场进行安装调试及运行直到设备正常运转，并免费负责对用户操作人员进行培训。培训内容为：设备操作、设备维护、设备检修等项目。2、机器提供壹年全免费保修服务。机器在保修期内，除了天灾、人为疏忽或其它非人之因素而系零件之易损或品质引起之故障，建筑多功能钢管调直机，均可得到免费修理或更换。3、对设备做终身有服务，提供备品、备件，解决您的后顾之忧。备注：以上保修期时间从货物到厂后开始算起。4、每天钢管油漆箱运行完毕后，为保证以后使用请及时用松香水清洗。

多功能钢管调直机多少钱一台-多功能钢管调直机-【鼎铭机械】由任县鼎铭机械厂提供。任县鼎铭机械厂（www.benyuejx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鼎铭机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县西黄工业区，联系人：刘先生。二、自动除锈由30支减震式钢丝绳毛刷将钢管包围，铁锈、灰渣均可清理干净且无损伤钢管。