

通益金属 双层油罐制作 临汾双层油罐

产品名称	通益金属 双层油罐制作 临汾双层油罐
公司名称	汾阳市通益金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省汾阳市汾介路西口500米路北
联系电话	13835855667

产品详情

油罐如何进行合理美的防锈工作

对油罐进行合理美的防锈工作。

公司所提供的油罐是很多企业生产进行储存工作比较典型的设备，是我们公司常年从事的生产研究项目，关于油罐的基本防腐工作，小编为您进行了简要的总结。

除锈能够用水洗砂，10立方双层油罐，用喷枪进行喷砂。喷砂是确保空气的干燥，喷砂除锈能够出去油罐的外表油污等杂物，使其显露原始的金属外表，喷砂合格后当即远离喷砂区域涂刷底漆，严厉装置喷砂除锈的操作规程动作。

根据以上方式方法进行油罐的有效防锈，是确保油罐使用寿命，保障生产效率提升的关键点，更加深入的油罐设备详情知识了解，欢迎客户朋友致电公司咨询了解。

储油罐防雷措施及注意事项

浮顶油罐油体易挥发，油气积聚浮顶下方，遇雷击易发生火灾。外浮顶油罐浮顶和罐壁之间密封，罐盖随液面升降而浮动，罐内空气间隙小不能形成炸性混合物，可接地。内浮顶油罐浮盘与罐顶之间空间内会聚集炸性混合物，需做好防雷措施。浮顶油罐罐内没有空隙，顶盖与罐壁接触处仅有少量油气泄漏，

一般浮顶油罐可不装避雷针只作接地。

下面就让小编跟大家了解油罐检测方法如下：

1、渗透渗出试验：设备焊缝用煤油渗透渗出法检查，临汾双层油罐，设备焊缝外涂白垩粉浆，晾干后内刷煤油，经由半小时后检查，无煤油渗漏雀斑为合格。

2、气密性试验：设备进行气密性试验，使压力缓慢上升，达到划定试验压力后，保压10分钟，然后降至设计压力，双层油罐制作，对焊缝和连接部位进行外刷肥皂水，检查不吹泡为合格。

3、射线探伤：设备焊缝作射线探伤，探伤长度不小于焊缝全长的10%，且符合《压力容器无损检测》其检查结果(JB4730-94) 级为合格

通益金属(图)-双层油罐制作-临汾双层油罐由汾阳市通益金属结构有限公司提供。汾阳市通益金属结构有限公司(www.ylgjcgcs.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！