

# 阳极氧化铝管工艺 天津玉德金金属 沧州阳极氧化铝管

产品名称	阳极氧化铝管工艺 天津玉德金金属 沧州阳极氧化铝管
公司名称	天津玉德金金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市海河科技园福惠道21号
联系电话	15122841558

## 产品详情

天津市玉德金金属制品有限公司是一家多年从事金属表面处理的专业厂家。内容包括：铝合金阳极氧化，铝合金着色氧化，铸铝（压铸铝）硬质氧化，光亮、亚光氧化，阳极氧化铝管工艺，导电铝合金氧化，铝合金表面喷砂等铝制品表面处理。另外还包括：铜、铝、铸铁、碳钢制品化学镀镍磷、复合镀等处理。产品应用汽车零部件、工程机械、电子元器件、设备壳体、阀门等各行业领域。

阳极氧化膜的性质与应用 阳极氧化膜具有较高的硬度和耐磨性、极强的附着能力、较强的吸附能力、良好的抗蚀性和电绝缘性及高的热绝缘性。由于这些特异的性能，使之在各方面都获得了广泛的应用。

阳极氧化金属或合金的电化学氧化。铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制（阳极）上形成一层氧化膜的过程。阳极氧化如果没有特别指明，通常是指硫酸阳极氧化。

天津市玉德金金属制品有限公司是一家多年从事金属表面处理的专业厂家。内容包括：铝合金阳极氧化，铝合金着色氧化，铸铝（压铸铝）硬质氧化，光亮、亚光氧化，导电铝合金氧化，铝合金表面喷砂等

铝制品表面处理。另外还包括：铜、铝、铸铁、碳钢制品化学镀镍磷、复合镀等处理。产品应用汽车零部件、工程机械、电子元器件、设备壳体、阀门等各行业领域。

## 渗锌

渗锌为锌固态冶金热扩散涂层。其均匀性好，螺纹、盲孔内都能获得均匀层。镀层厚度为10~110 μm，并且误差可控制在10%。它与基体的结合强度和防腐性能在锌涂层中（电镀锌、热浸锌、达克罗）是好的。其加工过程无污染，最环保。

## 手工电弧焊

### 1)焊前准备

为了降低焊接尘，阳极氧化铝管工艺流程，防止焊接裂纹及气孔的产生，焊前除了开适当的坡口外，还应将坡口附近的锌层去除。去除方法可采用火焰烘烤或喷砂。坡口间隙应尽量控制在1.5~2mm内，工件厚度较大时，沧州阳极氧化铝管，可放宽到2.5~3mm。

### 2)焊条的选择

焊条的选择原则是焊缝金属的力学性能尽量与母材相近，而且焊条熔敷金属中含硅量应控制在0.2%以下。

天津市玉德金金属制品有限公司是一家多年从事金属表面处理的专业厂家。内容包括：铝合金阳极氧化，铝合金着色氧化，铸铝（压铸铝）硬质氧化，光亮、亚光氧化，导电铝合金氧化，铝合金表面喷砂等铝制品表面处理。另外还包括：铜、铝、铸铁、碳钢制品化学镀镍磷、复合镀等处理。产品应用汽车零部件、工程机械、电子元器件、设备壳体、阀门等各行业领域。

在电子器件制造中，金属和合金的化学镀更受青睐，并应用在不同方面的腐蚀保护，例如：导电电路组件、半导体集成电路、印刷线路板的通孔连接和柔性电路等。

## 故障现象

生产线上采用化钾镀锌，起初的两天，镀层亮度不太好，存在少量的轻微细点。由于电镀的产品主要是一些线材、管材、窄板材加工成的支架、筐架类的镀件，对外观的要求不高，所以客户没有反映不好。

阳极氧化铝管工艺-天津玉德金金属-沧州阳极氧化铝管由天津玉德金金属制品有限公司提供。天津玉德金金属制品有限公司（[www.tjyudejin.com](http://www.tjyudejin.com)）是一家从事“阳极氧化，硬质阳极氧化”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“玉德金”品牌拥有良

好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使玉德金金属在金属线、管、板制造设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！