

pp中空吹塑机 威海威奥机械制造 中空吹塑

产品名称	pp中空吹塑机 威海威奥机械制造 中空吹塑
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

挤出系统：采用变频调速点击驱动；强制冷却的开槽强迫加料段设计、挤出量高，产品重量稳定；温度由PCC控制准确；螺杆的设计既能满足高产量，也能保证塑化的均匀。

模头系统：多流道型模头的中心距小，能容纳风多的型腔；采用中心入料分流式和芯形互补流道式，型胚壁厚更均匀，大型中空吹塑设备，换色快捷。

油路系统：选用美国威格士品牌的整个油路系统，包括油泵、油路板、压力流量比例阀，配合氮气储能系统和独特的油液过滤系统及日本油研油阀等元件，决定了油路的速度快，减速平稳，无冲击，低噪音，节能，寿命长等优点。

气路系统：选用德国FESTO和日本SMC气动元件，针对每个吹塑产品要求，中空吹塑，设计出不用吹气工艺、间隙排气、气体干燥低温度处理等不同吹气系统。

开合模系统：坚实的结构及锁模油缸在模板正中的布置，使模具的受力更均匀，制品的剪口更完美，模具的使用寿命得到延长。

精业吹瓶机采用台达高性能伺服控制系统，这种高性能伺服系统利用接近传感器开关寻位，PLC定位模块发出高速信号，经由伺服放大器放大信号，传给伺服电机，通过伺服电机内置高精度旋转编码器在线检测轨道位置，反馈信息到控制系统，最后由PLC和定位模块进行定位工作，从而对整个链条运转进行高速准确定位，其精度高、响应快、稳定性好的特点，使得步进链条快捷平稳，确保在以后的合模过程中，瓶坯定位于模具上各个瓶口的位置上，模具准确合模，而且用户可以很方便的通过在触摸屏上修改位移补偿参数来进行链条的定位调整，大大提高了吹瓶效率。独特设计的机械保护和自动复位系统：电机都设有扭力过载保护，机械手上坯和取瓶都设有循环超时等报警保护，即使出现故障设备会针对不同情况采取相应的动作，pp中空吹塑机，全部实现了自动跟踪，分析故障的原因并在触摸屏上显示，180l中空吹塑机，从而更快使系统恢复运行。

而市场上同类采用气缸推进的吹瓶机，其运转速度较慢，经长时间运转后会出现定位不准确的情况，而

且调试也相对麻烦，再则推进气缸耗气量也大。

采用红外线灯管加温，穿透力强，瓶坯自转受热，轨道公转，加热均匀，快速可靠；

加热区内的灯管、反射板宽度及高度均可调节，以适合不同结构的瓶坯的加温，并有自动排温装置，以保证烘道的恒温；

每个机械动作都有安全自锁装置，当某个工序出现故障时，程序将自动切换到安全状态；

各动作由气缸驱动，噪音低；

我们以优良的品质、优惠的价格及周到完善的售后服务赢得广大客户的信赖。让客户满意是我们的心愿。公司以科学的生产流程和先进的管理提高工作效率，降低工人的劳动强度，节约能源，从而大大降低生产成本，为客户提供吹瓶机、吹塑机器整套生。

pp中空吹塑机-威海威奥机械制造(在线咨询)-中空吹塑由威海威奥机械制造有限公司提供。威海威奥机械制造有限公司（www.chinawell.cc）位于山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海威奥机械制造在中空吹塑机中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。威海威奥机械制造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海威奥机械制造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。