

高性价比小型密炼机 昶丰机械 小型密炼机

产品名称	高性价比小型密炼机 昶丰机械 小型密炼机
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街沙塘村景盟工业区1号
联系电话	13929470603 13929470603

产品详情

什么是连续式密炼机

什么是连续式密炼机

什么是连续式密炼机、连续式混炼机？混料效果怎么样

??

连续式密炼机适用于色母、高填充、改性材料的混炼及造粒，相比传统的双螺杆及传统的密炼机，其优势很明显：

1、污染小，塑料母粒连续式密炼机，很环保，一般双螺杆及传统密炼机在混炼的时候，粉尘飘扬很大，对现场工作人员及环境有很大的污染，连续式密炼机可以有效解决这个问题。

物料粒子受到剪切力达一定的数值后，物料粒子才会被进一步破碎，从而达到分散的目的。混炼设备应该提供高的剪切力并且使被分散物料的位置尽可能多地变化。混合和分散两种混炼功能而言，混合主要涉及左右两个机筒孔之间的物料传递以及沿转子轴向的物料输送双转子连续混炼机既能提供很高的粒子剪切力又可以使分散物料在机筒中反复地更新位置。这是一般的混炼机械很难同时达到的，物别是后者更是它优越于双螺杆挤出机

4、俗话说的好，百闻不如一见，随时欢迎客户来我司调研指导工作，同时我司也有专门的连续式密炼机设备供客户打样，来验证此台设备适合您的物料。

东莞市昶丰机械科技有限公司

东莞厚街

可加微信，电话号码即为微信号，我会给你发定位

翻转式密炼机厂家，服务号小型密炼机，最便宜密炼机

1. 密炼室为“W”形，采用“M”形下加压盖，便宜的小型密炼机，形成全封闭混炼空间。搅叶采用棱形螺旋无死角设计，使物料剪切分散达到物性要求。 W-shaped mixing chamber and M-shaped hammer to form a fully enclosed mixing space. The stirring blade is designed with a prismatic helix no dead angle, so the material can be sheared and dispersed to meet the requirements.

2. 与物料接触部分（密炼室/侧板/压锤/搅叶轴）采用优质高碳钢，经调质、高精度机加工，真空72小时深度氮化热处理后表面喷涂碳化钨，后做光洁度处理 耐磨，防腐蚀，不易粘料，使用寿命长。 The contact part with material (mixing chamber/side plate/hammer/stirring blade shaft) is made of high quality high carbon steel, which is tempered and machined with high precision. After 72 hours of deep nitriding heat treatment in vacuum, the surface is sprayed with tungsten carbide, 小型密炼机, after finishing, 高性价比小型密炼机, it is wear-resistant, corrosion-resistant, non-ticky and longer service life.

1. 混炼好的成团料直接投入造粒机料斗无需人工粉碎，直接造粒。 Put agglomerate mixed material into the hopper of granulator directly and the material will be pelletized without manual crush.

2. 因为没有粉碎，无二次污染，减少粉尘污染，减少配方配比流失。 There is no need to crush the material so secondary pollution can be avoided, and can reduce the dust pollution and loss of formula.

3. 造出的颗粒会去除微气孔，喂料颗粒更均匀致密度更高。

There is no pores in the produced pellets, and the feed pellets are more uniform and higher density.

高性价比小型密炼机-昶丰机械-小型密炼机由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司（www.cfinejx.com）是从事“密炼机，造粒机，开炼机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘光桂。