

预压式增压缸应用范围 增压缸 巨力气动液压

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 预压式增压缸应用范围 增压缸 巨力气动液压 |
| 公司名称 | 东莞市巨力气动液压设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市南城区水濂彭峒工业区联合厂房B栋首层 |
| 联系电话 | 13713113676 |

产品详情

久力增压缸，增压缸定义及设备的组成部分

增压缸一般可分为：预压式增压缸、直压式增压缸、行程可调增压缸、加大回程拉力增压缸、紧凑并列型增压缸、迷你型增压缸、快速型增压缸、油气隔离型增压缸。

增压缸的工作频率，按照不同的行程及缸径一般在10~70次/分钟。

作动方式：双动

操作速度：50~1000mm/s

出力范围：1~100吨折叠编辑本段应用范围压印标记、弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。折叠编辑本段原理增压缸是能将输入压力变换，以较高压力输出的液压元件。

增压缸是将一油压缸与增压器作一体式相结合，利用增压器的大小不同受压截面面积之比，以及帕斯卡能源守恒原理而工作。因为压力不变，当受压面积由大变小时，则压强也会随大小不同而变化的原理，从而达到将气压压力提高到数十倍的压力效果，以预压式增压缸为例：当工作气压压在液压油（或活塞）表面时，液压油会压缩空气作用而流向预压行程腔，此时液压油会迅速推动式件作位移，当工作位移遇到阻力大于气压压力时缸则停止动作，此时，增压缸的增压腔因为电信号（或气动信号）动作，开始增压从而达到成型产品的目的。

结构增压缸由油缸，空油转换筒，增压器三部分结合而成。

增压器+油缸=分体式增压缸

直压式增压器+油缸=直压式增压缸

预压式增压器+油缸=标准型增压缸折叠编辑本段特点

增压系统替换气压系统的实例

1、增压替换气缸案例：

有一客户，是做五金冲压件的，使用的设备是在90年代购进的，直压式增压缸原理，其操作系统源为气压系统，预压式增压缸应用范围，但因为现在人力成本上升、设备能耗较高，故其有意向对原有设备的动力元件进行更新；

经我司业务人员到现场察看后，发现：

- 1.此工厂是冲压电器元件的，工作介质为铜质厚度为0.8mm的板件；
- 2.此气缸的缸径的外径为340mm，行程为100mm；
- 3.其观察过，与气缸相连接的冲头比较小，模具为五金冲压模；
- 4.工作气压为0.4-0.5MPA；

那我们现在分析一下，这位客户适合选用什么增压缸？

一、出力吨位：外径340mm，按气动行业标准，则内径为320mm，根据公式 $F=PS$ ；压强为0.4Mpa，即约等于4kgf/cm；受力面积为 $S=\pi r^2$ ，即 $3.14*16*16=803\text{cm}^2$ ， $F=4*803=3212\text{kgf}$ ；即4吨力，在增压系统选择型中，一般都往大选一点，故选5吨出力值；

二、增压力行程选择的因素：

- 1、成型产品的材质及厚度；
- 2、成型产品的适用性；
- 3、模具的结构；
- 4、机台的形变；

因为是冲压电器元件的，工作介质为铜质板件，厚度为0.8mm；所以，按理论取数，其增压行程为1mm足够，我司工作人员也询问过，此工厂都是按专机专用！故，理论是1mm，考虑到机台形变等因素，取我司标准增压力行程5mm；

三、总行程选择的因素：

- 1、产品成型（材质）拿取；
- 2、模具安装便利；

因同为气动控制设备，所以，此设备如果换用气液增压系统，则总行程（即预压行程）可以完全可以按照原气缸的行程，即100mm！

四、缸径选择的因素：

- 1、提升力；
- 2、工作频率；

因为“3.其观察过，与气缸相连接的冲头比较小，模具为五金冲压模；”，故：此设备的提升力并不大，按我司工作人员反馈的信息，模具加上冲头重量，最多也超不过100kgf；所以，按我司出力5吨，标准缸径为80mm；而，按我司的标准缸出力5吨，缸径80mm，每分钟在20次左右，客

户完全能接受；所以，在此我们选择缸径为80mm；

五、增压缸的型号选择的因素：

- 1、安装方式；
- 2、安装空间；
- 3、工作频率；
- 4、使用环境；
- 5、价格需求；

因为是用缸替换气缸，所以，预压式增压缸发展历程，安装方式、空间、频率、环境、价格等都有综合考虑过！

综上所述型号选型为：“JLCA-80-100-5E-5T”

久力气液增压缸的工作温度都在零下五摄氏度到六十摄氏度之间，运转的速度大约在50~1000mm/s，为了保证它的使用寿命更加的长，我们在使用过程中真的需要注意以下几点。

1. 气液增压缸系统所使用纯气压作为动力源，利用增压器的大小不同受压截面面积比，及帕斯卡能源守恒原理。因为压为不变，当受压面积有由大变小时，则压强也会随大小不同变化的原理，从而达到将气压压力提高到数十倍的压力效果。
2. 气液增压缸系统所使用液压油为 VG68 # 抗磨液压油，添加时须注意。
3. 气液增压缸系统所使用工作温度为0 ~ 60 ，如特殊工作场所请订购时注明。
4. 停机未工作时应将机台压力释放及切断电源，减少消耗能源及延长产品寿命。
5. 注意三点组合之排水功能是否正常，若失效，增压缸，则用手动方式定时排水或更换新产品。

增压缸接入气路之前，我们需要先将管路及其他的元件内的灰尘等一些杂物全部清除掉，以免它们降低气液增压缸的使用寿命。其次，要在正常的气压范围内使用它。增压缸在正常的使用时工作气压必须一定要按照它的检验报告中规定的工作气压范围内工作，其次，我们千万不可擅自更改添加其他的液压轴，增压缸在设计的时候所选用的液压油质为VG68#抗磨液压油，我们不可擅自改用其它的液体介质，比如如机油或者水等之类的，最后，注意油桶液位的高度，当液位超出下限时会造成压力不够及行程不足的现象；此时应即时补充液压油。补油时须注意：液压油补给不能超出上限范围，当液压油超过上限时会造成液压油吐出现。

预压式增压缸应用范围-增压缸-巨力气动液压(查看)由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。预压式增压缸应用范围-增压缸-巨力气动液压(查看)是东莞市巨力气动液压设备有限公司(www.dgjuly.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张小姐。