

PA66 美国杜邦 FGFE5171 NC010

产品名称	PA66 美国杜邦 FGFE5171 NC010
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FGFE5171 NC 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 FGFE5171 NC010

聚酰胺(PA, 俗称尼龙)是美国DuPont(杜邦)公司最先研发应用于纤维的树脂,并于1939年实现现代工业化。20世纪50年代开始开发和生产注塑制品,用以取代金属时代满足下游工业制品轻量化、降低成本的要求。聚酰胺的主链上含有许多重复的酰胺基,用作塑料注塑时称尼龙,用作合成纤维时我们称为锦纶,聚酰胺可由二元胺和二元酸制取,也可以用-氨基酸或环内酰胺来制作合成。根据二元胺和二元酸或氨基酸中含有碳原子数的不同,可制得多种不同的聚酰胺,聚酰胺品种多达几十种,其中以聚酰胺-6、聚酰胺-66和聚酰胺-610的应用最广泛。

PA66是所有PA(尼龙)系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高,因其特殊的材料性能能够适应各种环境,在制品的零部件上表现突出。

由于聚酰胺分子结构中不存在任何酯类结构的单元,聚酰胺具有出色的热性能和氧化稳定性。经UL确认聚酰胺连续使用温度为180,并满足UL94V-0级阻燃要求,(厚度为0.51mm)。聚酰胺耐应力开裂,不溶于极性溶剂如酮类和一些含卤碳氢化合物。耐水解,耐极大多数酸、碱、脂类碳氢化合物、醇、油及脂类。可以通过对其分子量的控制或添加各种增强材料、各种纤维,以提高聚合物的性能。该树脂满足美国FDA要求可适用于与食品接触的制品。

它是在模具中开设的一种槽形出气口,用以排出原有的及熔料带入的气体。熔料注入型腔时,原存于型腔内的空气以及由熔体带入的气体必须在料流的尽头通过排气口向模外排出,否则将会使制品带有气孔、接不良、充模不满,甚至积存空气因受压缩产生高温而将制品烧伤。一般情况下,排气孔既可设在型腔内熔料流动的尽头,也可设在塑模的分型面上。后者是在凹模一侧开设深0.03-0.2mm,宽1.5-6mm的浅槽。注射中,排气孔不会有太多熔料渗出,因为熔料会在该处冷却固化将通道堵死。排气口的开设位置切勿对着操作人员,以防熔料意外喷出伤人。此外,亦可利用顶出杆与顶出孔的配合间隙,顶块和脱模板与型芯的配合间隙等来排气。