

# 成都表面轮廓度测量仪SP2000系列

产品名称	成都表面轮廓度测量仪SP2000系列
公司名称	成都祺锋科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:威尔 型号:SP2000系列 产地:陕西
公司地址	成都市郫都区德源镇（菁蓉小镇）红旗大道南段雅竹苑翠竹楼（乐创孵化中心）213室（注册地址）
联系电话	028-68029098 18615790620

## 产品详情

成都表面轮廓度测量仪SP2000系列

### 产品特点

性能和成本的最佳平衡，具有最佳性价比。

高精度数字式轮廓传感器

大量程高精度轮廓测量，微观轮廓度测量

支持上下测量，支持螺纹测量模块

创新地运用了新型的数字式传感器，线性精度比传统的数字式光栅传感器提高了5倍，微小轮廓的测量能力提高了10倍！

这一举措，使全新的SP2000系列轮廓仪在满足大量程测量需求的同时，亦能对零件表面的微小轮廓进行评估，典型的应用如深沟球轴承、桃型沟轴承、滚珠丝杆的沟道R值、沟形偏差、Pt值的测量。

### 基础参数

规格号	参数
测量范围	X轴 0-220mm可选 Z轴 0-620mm可选 Z1轴 0~±30mm可选
轮廓传感器线性精度	$\pm (0.8+ 0.15H ) \mu m$

### 测量功能

各种类型工件表面的线要素，点要素、点与点的距离、线与线的距离、各要素的位置度包括距离、平行度、垂直度、角度、槽深、槽宽、半径，可进行直线度分析、凸度分析、轮廓度分析。

### 推荐规格

规格号		SP2000
测量范围	X轴	100~220mm
	Z轴	320~620mm
	Z1轴	0~±30mm
精度	Z1线性精度1	$\pm (0.8+ 0.15H ) \mu m$
	圆弧2	$\pm (1.5+R/12) \mu m$
	度3	$\pm 1$
	直线度4	$0.5 \mu m/100mm$
驱动速度	X轴	0.05~15mm/s
	Z轴	0.2~15mm/s
测量功能	轮廓	各种类型件的线要素，点要素、点与点的距离、线与线的距离、各要素的位置度包括距离、平行度、垂直度、槽深、槽宽、半径，可进行直线度分析、凸度分析、轮廓度分析。

我们的地址：成都市郫都区德源镇（菁蓉小镇）红旗大道南段雅竹苑翠竹楼206室电话：028-68029098  
联系手机：18615790620 期待您的咨询

我公司主要经营理化无损检测设备：硬度计，探伤仪，材料万能试验机，拉力试验机，冲击试验机，台式光谱仪，手持式光谱仪，测厚仪，粗糙度仪，金相切割机，金相磨抛机，金相镶嵌机，金相制样耗材

，轮廓仪，圆度仪，圆柱度仪，三坐标测量机，影像仪等

成都祺锋科技有限公司，坐落于创业天府---郫都区菁蓉小镇，公司自成立以来立足于理化分析无损检测设备销售与售后服务，公司立足于以客户为中心，以引领检测行业的发展方向为己任，打造专业的销售、售后服务团队。

公司主要销售理化无损检测设备，经营范围包括：

材料分析系列：全谱直读光谱仪、手持式X荧光合金分析仪、高频红外碳硫分析仪等。

试验机系列：电子万能试验机、电液伺服万能试验机、液压万能试验机、冲击试验机、拉力试验机等。

硬度计系列：便携式里氏硬度计、超声波硬度计、洛氏硬度计、布氏硬度计、维氏硬度计、维氏显微硬度计、多功能布洛维硬度计等。

金相检测设备：金相显微镜、金相制样设备（金相制样切割机、金相制样磨抛机、金相制样镶嵌机、金相制样预磨机、金相制样抛光机、金相制样磨样机、金相制样设备金相耗材等）。

无损检测：超声波探伤仪、X-ray射线探伤仪、磁粉探伤机、超声波测厚仪、便携式粗糙度仪、涡流探伤仪、工业内窥镜、涂层测厚仪等。

测量检测设备：三坐标测量仪、轮廓度测量仪、圆度测量仪、圆柱度测量仪、台式粗糙度测量仪、粗糙度轮廓仪、二次元影像测量仪等。

公司产品广泛应用于高校、科研院所、军工、航天、飞机、轴承、钢铁、铁路、石油化工、汽车、齿轮、精密加工、铸造、锻造等众多行业和领域，同时为您提供与试验仪器设备相关的各种配件和配套设施，我公司拥有具有多年行业丰富经验的售前售后服务工程师，为新老客户提供专业全面的产品知识培训和设备的安装、调试、培训，受到用户和市场的一致肯定和欢迎。

成都祺锋科技坚持“恒以致远 信以兴邦”的企业精神和“专业专注 诚信服务”的经营理念，以“竭尽所能 满足用户”为目标，为广大新老用户提供技术先进、性能稳定的检测分析设备和优质的服务。

全国服务热线：18615790620

联系人：舒先生公司地址：成都市郫都区德源镇红旗大道南段雅竹苑翠竹楼206室

电话：028-68029098

传真：028-68029098

官网：<http://www.cdqfchina.com>