

天卓牌变压器大功率等离子切割机-常州海别得数控

产品名称	天卓牌变压器大功率等离子切割机-常州海别得数控
公司名称	常州海别得数控机械有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	天卓:HBD-400
公司地址	天宁区青洋北路1号新动力创业中心22号楼B4
联系电话	0519-85507881 13376281778

产品详情

一. “天卓”牌HBD-400型等离子切割机主要技术参数：

1. 输入电压：三相380V； 频率：50/60Hz; 暂载率：70%；
2. 设备重量：650 kg,外形尺寸：长宽高（118×95×112），颜色：黑；
3. 输入电流：90/190 A；
4. 工作电流：200A/400A（设备分为两个挡位，高档400A，低挡200A）；
5. 冷却方式：风冷加内循环水冷；
6. 切割厚度范围：碳钢、铸铁、不锈钢：100 mm，铝：80 mm，黄铜:70mm；
7. 电源形式：硅整流； 电源特性：陡降特性；
8. 设备具有过热、气压不足、水压不足，输入电压缺相等保护和指示功能；
9. 割炬有直把弯把两种，便于用户手工和半自动转换切割！水冷型！
10. 非接触切割，引弧成功率100%；同时具备优异的维弧功能；
11. 引弧装置二次升压，首次3000V，二次10500V。避免一次升压导致高压变压器线圈容易击穿的情况。
12. 二极管反向击穿电压3000V，具有良好的遏流圈防止引弧电压的回流！
13. 同时二极管具有完善的高频高压电容吸收组合，为防止二极管损坏提供了更强有力的保证；

14. 变压器为铜芯变压器，F级丝包线，盘式工艺。变压器线径较同行粗20%，主变铁芯的钢材为武钢产品，连续工作能力更强！
15. 交流接触器采用西门子技术的CJX2系列，安全系数高，连续工作次数10万次以上；
16. 主机控制部分采用双向可控硅无触点电路，避免采用时间继电器容易烧损触点的现象，大大提高了设备控制部分的可靠性和稳定性。
17. 自带冷却水箱，配置扬程为18米，属于高压系列，确保割枪冷却的水流量，延长割枪及消耗件使用寿命。
18. 冷却风扇为6只，其中4只为300mm直径。普通厂家冷却风扇采用的直径为200mm，每分钟排风量为13立方。而我公司采用的冷却风扇为直径300mm的冷却风扇，无论从排风量（40立方/分钟）还是体积上都要比普通厂家的大，所以这样就为变压器连续使用又提供了一个强有力的保证。
19. 电极喷嘴采用美国进口钨丝，数控车床加工，电弧能量集中，割缝小，垂直度好！与本公司生产的进口等离子切割机配件为同一种钨丝！

其他性能：

1. 设备在气压不足的情况下能自动将设备控制部分电源切断，保证设备正常使用的压力为0.4-0.6Mpa。
2. 控制板具有提前送气和延时关气的功能，确保割枪配件能得到充分的冷却！
3. 设备前面板具有气体检测开关，能及时检查设备的气体压力能否满足切割需要，及时避免因气压不够而影响设备的使用性能。
4. 可以配套半自动小车或小型数控切割机进行半自动或者全自动数控切割。
5. 割枪电缆标准长度为7米，可根据要求加长！
6. 可以在手动状态下进行圆弧以及法兰的切割；
7. 电极冷却方式为全方位水冷，电极寿命长，喷嘴消耗底！
8. 割枪为本公司专利产品，垂直度好，割缝小，在同行业中处领先地位；
9. 本公司消耗件价格优惠，性价比高。