

# 微型数控切割机-天卓HBD-1730系列，标配宽1.7米，长3米，可定制

产品名称	微型数控切割机-天卓HBD-1730系列，标配宽1.7米，长3米，可定制
公司名称	常州海别得数控机械有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	天卓:HBD-1730
公司地址	天宁区青洋北路1号新动力创业中心22号楼B4
联系电话	0519-85507881 13376281778

## 产品详情

该数控切割机是由常州海别得数控机械有限公司研发并生产的新型高性能数控等离子切割机。其集高速、精密、小型化为一体的台式切割机，运行结构采用特制工业用铝合金型材，并与切割工作台分离。保证厚板切割不影响设备整体重心和精度。人机界面，安装方便，操作简单，运行稳定，外形美观大方。特别适用于中、薄有色金属板材的自动化切割下料。亦可配置火焰枪进行厚板切割。

1整机运行平稳噪音小，具有高速、高精度等特点。

2人机对话设计，操作简单易学，功能齐全更具人性化。

3采用7英寸彩屏液晶显示操作面板，采用U盘读取程序和及时软件升级。

4便于整体拆移，轻巧灵活、不受场地制约，能实现对各种金属材料按任意图形的下料切割。

5适用等离子切割方式，适用于各类型碳钢、不锈钢和有色金属切割。

6中英文操作界面可自由切换。

7具有自动断电记忆及自动恢复功能。

8日本信浓步进电机驱动，台湾铭纬开关电源、OMRON继电器、国内第一品牌雷赛驱动器。

9多种抗干扰设计及配置，有效屏蔽等离子高频，使等离子切割更加稳定且安全。

## 一、配置

品名

便携式数控火焰切割机

型号

HBD-1500\*2500

输入电压

单相AC220V

输入功率

约180W

切割类型

等离子切割/火焰切割

驱动类型

步进电机

各移动体有效切割范围

1500\*2500

移动体数量

1个

调高类型

电动调高

割炬数量

1套

切割速度

10-3000mm

割炬升降行程

0-100mm

运行精度

0.3mm/m

火焰切割厚度

100mm

气体选择

等离子用压缩空气

红色部分为本机参数

## 二.数控系统

数控火焰等离子切割机数控系统采用两轴数字控制，适用于等离子切割加工行业。该控制系统轻巧便携，操作简单，容易上手，全部操作具有菜单或图形提示，操作简单、方便。全部按键开关人性化设计，舒服便捷；控制箱边侧设有USB接口，方便导入或导出文件；由ARM和DSP专用电机控制芯片构成核心控制系统，液晶图形显示、文件操作、系统自配置等方便易懂，DSP控制电机使得切割过程更加稳定可靠。

### 2.1系统特点

1. 7寸高分辨液晶彩色屏
2. 全中文 / 英文/法文等多种语言菜单系统
3. 45种常用图形库(包括网格图形)，可选择设置片尺寸和孔尺寸
4. 支持EIA代码(G代码)及FastCAM等各类套料软件
5. 图形比例、旋转、镜像、矩阵列
6. 可自定义坐标系，支持两维坐标的所有八种可能
7. 可自定义全部输入输出端U的类型(常开或常闭)和编号
8. 可诊断系统所有IO状态和按键状态，方便检查和排除故障
9. 前置U盘接口，方便程序传输和系统升级
10. 可单个或全部导入导出文件
11. 日期、星期、时钟显示

12. 参数备份和在线升级
13. 支持氧燃气、等离子、演示3种模式
14. 各类加工参数齐全，可满足不同工艺需求
15. 等离子弧压反馈，定位反馈，转角自动关闭弧压调高
16. 支持边缘切割
17. 运动中可实时加速、减速
18. 根据钢板厚度，在转角处可自动限速，有效防止过烧
19. 选行和选号
20. 动 / 静态加工图形显示，图形放大 / 缩小，放大状态下动态跟踪切割点
21. 任意设定起始速度、升降时间
22. 具有断电、断点保护记忆功能
23. “ 偏移切割 ” 功能可避免因排料计算错误而造成的板材浪费
24. 可远距离遥控进行前、后、左、右和切割运动开始、停止等动作

## 2.2 技术指标

- 1) 控制轴数：2轴联动
- 2) 控制精度：± 0.001mm
- 3) 坐标范围：± 99999.99mm
- 4) 最大脉冲频率：200KHz；最高运行速度4米 / 分钟
- 5) 最大程序行数：1万行
- 6) 最大单个程序：1M
- 7) 用户程序空间：256M
- 8) 时间类分辨率：10ms
- 9) 系统工作电源：DC+24V直流电源输入
- 10) 系统：正作环境：温度-10 至+60 ° C；相对湿度0-95%无凝结

## 2.3 系统接口

- 1) 15芯公头两轴电机驱动接口
- 2) 25芯母头16路光电隔离输出，最大倒灌电流300mA
- 3) 25芯公头16路光电隔离输入，最大输入电流300mA
- 4) 前面板内置USB接口，方便用户传输切割代码
- 5) 扩展IO输入输出端口：PWM输入端口；模拟输入端口；编码输入端口