

商丘市房屋承重质量安全检测单位

产品名称	商丘市房屋承重质量安全检测单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

房屋安全检测鉴定单位/房屋质量安全检测单位*新闻本公司是具有国家CMA资质认证和广东省房屋管理部门专业技术资质备案的房屋检测

鉴定单位。公司技术实力雄厚检测[仪器](#)

,鉴定结论准确。拥有一支专业精准的房屋检测鉴定团队,其中从事土建工作多年的高级工程师3人,结构检测鉴定与工程加固方向硕士研究生2人,房屋检测鉴定技术人员20多名,并邀请多名高级建筑物鉴定作为技术顾问。公司成立以来秉承科学公正、严谨求是的工作作风,严格按照国家相关法律法规、工程规范及技术规程开展房屋检测鉴定工作。先后在湖南、海南、广西、江门、阳江、云浮、清远、肇庆、高要、四会、贺州等地设立分公司并开展了多项房屋检测鉴定业务。公司下设综合管理部、财务部、建筑材料检测室、地基基础检测室、房屋安全鉴定室、无损探伤检测室、钢结构检测鉴定室、室内环境检测室、建筑节能检测室。现有各专业检测技术员,公司拥有完善的检测实验室,装备有电液式试验机、压力试验

机、混凝

土渗透仪、基桩动

测仪、超声波检测仪、钢筋扫描仪、

混凝土回弹仪等各类检测设备[仪器](#)

200多台(套),标准养护室50平方米。能完成各种建筑工程进场材料检验、建筑工程检验、混凝土结构、结构加固工程质量检测、土工检验、大体积混凝土温度测定、钢结构无损探伤检测、地基基础检测等项目的检测、建筑节能及智能检测、民用建筑室内环境污染控制检测工作。工程中质量问题

(一) 复杂性

钢结构工程项目施工质量问题的复杂性,主要表现在引发质量问题的因素繁多,产生质量问题的原因也复杂,即使是同一性质的质量问题,原因有时也不一样,从而质量问题的分析、判断和处理增加了复杂性。例如焊接裂缝,其既可发生在焊缝金属中,也可发生在母材热影响中,既可在焊缝表面,也可在焊缝内部;裂缝走向既可平行于焊道,也可垂直于焊道,裂缝既可能是冷裂缝,也可能是热裂缝;产生原因也有焊接材料选用不当和焊接预热或后热不当之分。

(二) 严重性

钢结构工程项目施工质量问题的严重性表现在：一般的，影响施工顺利进行，造成工期延误，成本增加，严重的，建筑物倒塌，造成人身伤亡，财产受损，引起不良的社会影响。

（三）可变性

钢结构工程施工质量问题还将随着外界变化和时间的延长而不断地发展变化，质量缺陷逐渐体现。例如，钢构件的焊缝由于应力的变化，使原来没有裂缝的焊缝产生裂缝：由于焊后在焊缝中有氢的活动的的作用便可产生延迟裂缝。又如构件长期承受过载，则钢构件要产生下拱弯曲变形，产生隐患。

（四）频发性

由于我国现代建筑都是以混凝土结构为主，从事建筑施工的管理技术人员对钢结构的制作和施工技术相对比较生疏，以民工为主的具体施工人员更不懂钢结构工程的科学施工方法，导致施工过程中的事故时常发生。

钢结构易腐蚀

钢结构必须注意防护，特别是薄壁构件，因此，处于较强腐蚀性介质内的建筑物不宜采用钢结构。钢结构在涂油漆前应彻底除锈，油漆质量和涂层厚度均应符合相关规范要求。在设计中应避免使结构受潮、漏雨，构造上应尽量避免存在于检查、维修的死角。新建造的钢结构一般隔一定时间都要重新刷涂料，维护费用较高。国内外正在发展各种高性能的涂料和不易锈蚀的耐候钢，钢结构耐锈蚀性差的问题有望得到解决。

钢结构耐热不耐火

温度超过250 以内时，材质发生较大变化，不仅强度逐步降低，还会发生蓝脆和徐变现象。温度达600 时，钢材进入塑性状态不能继续承载。

钢结构断裂

钢结构在低温和某些条件下，可能发生脆性断裂，还有厚板的层状撕裂，都应引起设计者的特别注意。

钢材较贵

采用钢结构后结构造价会略有增加，往往影响业主的选择。其实上部结构造价占工程总投资的比例很小，增加幅度约为10%。而以高层建筑为例，增加幅度不到2%。显然，结构造价单一因素不应作为决定采用何种材料的依据。如果综合考虑各种因素，尤其是工期优势，则钢结构将日益受到重视。钢结构检测鉴定的主要内容：建筑钢结构用材料又可分为三大类，即结构（构件）用材料、结构连接用材料（焊接用材料）及结构防护用材料。钢结构材料检测便是针对以上三类材料的检测。对于建筑钢结构连接的检测，钢结构的连接有三种方式：紧固件连接、焊接连接和柳钉连接，其中柳钉已经很少用，多被高强度螺栓连接所取代。焊接连接是*常用的连接方式，因而焊缝质量的检测是钢结构检测的主要内容。针对建筑钢结构性能的检测涉及面很广，主要包括以下内容和方法：（1）结构荷载及作用检测。（2）结构形体及结构损伤的测定。（3）幼结构构件及连接的强度检测。（4）结构及构件的稳定性核定。（5）结构及构件的刚度检测。（6）结构动力性能检测。（7）结构疲劳与断裂检测。（8）钢结构防腐防锈及抗火性能检测。进行钢结构焊缝无损探伤检测，及时发现并弥补钢结构的缺陷，是确保建筑钢结构的安全性与稳定性的重要手段。

无损检测方法是一项综合性技术，通过应用化学、物理现象，并借助的器材和设备等，可对钢结构焊缝进行有效的测试和检测，以保证钢结构的可靠性、安全性、致密性、连续性和完整性。以下就钢结构焊缝无损探伤质量检测技术进行探讨分析，以供参考。1 钢结构焊缝无损质量检测技术的应用现状分析钢结构焊缝根据母材和焊缝的连接位置可将焊缝分为角焊缝和对接焊缝。角焊缝分为斜角焊缝和直角焊缝

；对接焊缝分为部分焊透焊缝和完全焊透焊缝。根据《钢结构设计规范》（GB 50017 2003），焊缝应根据应力状况、工作环境、焊缝形式、荷载特性和结构的重要性等，将焊缝的质量划分为不同等级。对于不同质量等级的焊缝，应根据相应的钢结构工程施工质量验收标准验收，并分别对钢结构焊缝进行内部质量检测和表观检测。内部质量检测是指根据相关的设计要求，采用超声波探伤技术检测焊缝内部是否存在缺陷。如果超声波探伤无法准确判断焊缝内部是否存在缺陷，则应采用射线探伤技术。上述无损检测的探伤方法和内部缺陷分级均符合国家现行标准中的相关要求，比如《钢熔化焊对接接头射线照相与质量分级的规定》（GB 3323）和《钢焊缝手工超声波探伤结果分级法》（GB 11345）等。此外，对于厚度 >8 mm的板材和曲率半径相对较小的管材，常采用超声波探伤；对于厚度在8 mm以下的板材和曲率半径相对较大的管材，常采用渗透探伤或磁粉探伤。

2 钢结构焊缝常用的质量检测技术及其特点

2.1 射线探伤检测

射线探伤是进行钢结构焊缝无损探伤检测较为常用的一种检测方法，它利用射线透过焊接接头部位，照射在照相底片或荧光屏上。然后，由专业工作人员根据底片或荧光屏上形成缺陷的形状、大小和数量，分析判定焊缝等级，并对其进行分类，作为产品验收的依据。除此之外，射线探伤还可以采用电离法或工业电视监测法等。锅炉、船身等钢结构产品对与密闭性的要求较为严格，常常采用射线探伤检测方法对焊缝质量进行检验。射线探伤具有明显的优点，它能够辅助检测人员准确判断缺陷的形式，其可靠性也较高，利用底片法时还能够长期保存。但是，我们也不能忽视射线对人体的危害，采用射线探伤检测方法需要消耗较大的成本，并且检测耗时较长。