瓜尔胶粉脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证

产品名称	瓜尔胶粉脱气式吨袋包装秤 脱气式吨袋包装秤 恒尔质量保证
公司名称	广州恒尔电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子设备有限公司是一家专注于粉1剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业.主要应用于饲料、肥料、化工、粮食、大米、种子、等行业。饲料行业专用的精准喷油计量系统，是一种精准动态配油系统。可以通过失重法准确提供当前物料流量，瓜尔胶粉脱气式吨袋包装秤，为后期喷油量提供准确数据做为修正依据，并自动修正喷油量。节约了成本，提高了效率，为我司专利产品，行业首创。恒尔公司真诚为您解决包装难题，诚信经营，口碑取胜。欢迎新老客户来电咨询。主要产品有：锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

自动包装秤在使用过程中也应该格外注意一些细节问题

日常维护必需让电脑仪表箱表里洁净干燥；准时检查接线端子没有松动、零落景象。包管电路、气路疏通。其中根本洁净包括：

1、停机后应实时洁净计量局部，例如包装的是砂糖、板蓝根冲剂、食1盐等，须包管每班洁净下料盘和转盘，使其不受侵蚀。

2、关于热封器体，应常常洁净，以包管封口的纹理明晰。

3、光电跟踪发光头，脱气式吨袋包装秤，也即电眼，也应准时洁净，包管光标跟踪的小误差。

4、料盘上散落的物料，需实时清1算，坚持机件的洁净。

5、准时清扫电

控箱内的粉尘，以防接触不良等毛病。

广州恒尔电子设备有限公司是一家专注于粉1剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业。企业自2010年成立以来，一直致力于研发解决行业包装难题，尤其是在粉1剂类产品的包装上屡次突破技术难关，积累了丰富的粉体包装经验。公司开发的粉体包装设备广泛应用于锂电池粉、正负极材料、锂酸铁锂、化工、药品、添加剂等行业。主要产品有：锂酸铁锂脱气式包装秤、锂电池脱气式包装秤、硅微粉脱气式包装秤、煤粉脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

珠光粉脱气式吨袋包装秤特点

1、自动包装机可以在包装过程中自动完成计量、制袋、充填、封口、切断、计数、批号等全部工作；

2、控制系统则自动化匹配各动作配合，改系统具有**确度高，调整制袋长度简便，且准确无误；

3、具有色标控制系统，可获得完整的商标图案；

4、无级调整速度与袋长，包装速度与制袋长度可在额定范围内无级调整，不需要更换零件；

5、设计采用独特的嵌入式封口，负极材料脱气式吨袋包装秤，加强型热封机构，智能型温控仪温度控制，具有良好的热平衡适应各种的包装材料，性能好、噪音低、封口纹路清晰、密封性强。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

锂电池脱气式吨袋包装秤包装机

锂电池粉末吨袋包装机由螺旋给料机构控制精度，变频器控制给料速度同时实现无极调速，配合高精度的称重传感器，可达到0.2%的精1确度。因为其采用PLC控制系统，自动化程度高，新款脱气式吨袋包装秤，仅需人工挂袋即可，极大的提高了锂电相关粉末的包装效率。

设备特性：

1、 高度自动化：整个称重、充气、胀袋、敦实等工序流程，无需工人操作，设备自动完成。

2、 结构可靠耐用：整体不锈钢304结构，无污染源、适用环境要求高的锂电池粉末生产车间。

3、 安装维护方便：设计模块化，各模块功能区别清晰，安装维护及其简单，缩短维保时间。

瓜尔胶粉脱气式吨袋包装秤-脱气式吨袋包装秤-恒尔质量保证由广州恒尔电子设备有限公司提供。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）位于佛山市南海区大沥镇盐步河西新桂工业区南生二路6号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前恒尔电子设备在充填机械中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。恒尔电子设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒尔电子设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。