

# 欣海包装 瓦楞纸箱厂家 上海瓦楞纸箱

产品名称	欣海包装 瓦楞纸箱厂家 上海瓦楞纸箱
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

## 产品详情

瓦楞纸板的加工工艺瓦楞纸板的加工工艺主要分为两类

### 1.全自动瓦楞纸板生产线生产工艺

该瓦楞纸板生产工艺应用得比较广泛，具有生产批量大、纸箱成型体积较大、楞型质量好等优点。该工艺生产出来的瓦楞纸板，通常是通过水性印刷、开槽、粘糊、成型等工序制成纸箱的。以这种工艺生产出的纸箱主要用做运输包装。

### 2.半自动瓦楞纸板生产线生产工艺

该瓦楞纸板生产工艺是先印刷面纸，再与瓦楞芯纸、纸板进行裱合。该工艺生产出来的瓦楞纸板，常规采用模切压痕、粘钉等工序成箱。该工艺生产出的纸箱成型质量好、表面处理效果好。以这种工艺生产出的纸箱可用做销售包装。

### 影响瓦楞纸箱抗压强度的因素

1、纸箱是由各层面的纸张构成的，纸张的合理搭配是保证纸箱抗压强度的基本条件。通过各层面纸张物理性能的测试，可以初步计算纸箱的抗压强度，然后通过计算出的抗压强度，对生产过程中的各个工序进行纸箱抗压强度的控制。

2、纸张的环压强度是保证纸箱抗压强度的关键，不过纸张其他的物理性能也不容忽视。纸张特别是楞纸抗张强度不够时，纸箱在抗压测试中会出现力值与变形量一直平稳递加，最终值很高而有效力值很低，箱体测试后变形如手风琴状的情况。纸张的防水性能也很重要，特别是冷藏箱对纸张的防水性能要求更高，有时虽然纸箱的抗压强度很高，但由于纸张不防水，纸箱存放在冷库中就容易吸潮，造成塌库。

3、纸箱的生产工艺也会对抗压强度造成影响。通过试验得出，在同样条件下，纸箱的横压线每加宽 1 m

m，纸箱的抗压强度下降90 N ~ 130 N，变形量增加约2 mm。压线过宽，会造成纸箱在抗压测试时力值增加缓慢，有效力值小，上海瓦楞纸箱，最终变形量大。为保证抗压强度，我们应尽量改善生产工艺，降低各工序对纸箱抗压强度的影响。

4、根据纸箱箱型选择合适的楞型也很关键。在人们的意识中，往往认为楞型越大，纸箱的抗压强度越高，容易忽视楞型对变形量的影响。楞型越大，纸箱的抗压强度越大，变形量越大；楞型越小，纸箱的抗压强度越小，变形量越小。如果纸箱过大，瓦楞纸箱定制，楞型却很小，纸箱在抗压测试时就很容易被压溃；纸箱过小，楞型却很大，抗压测试时会造成变形量过大，缓冲过程长，有效力值与最终力值偏差过大。

5、水分对纸箱抗压强度的影响更不可忽视。纸箱的生产环境、存放环境、使用环境、天气、气候等因素都会对纸箱的含水量造成影响，为保证纸箱抗压强度，应尽量避免外部环境对纸箱含水量的影响，保持纸箱的干燥。

我国只是对纸箱的箱型作了明确的规定，瓦楞纸箱厂家，而对纸箱的尺寸大小却无具体要求，瓦楞纸箱，主要由设计者来定。而设计者在确定纸箱尺寸时又主要是考虑两方面的因素：一是能够包容得下内容物；二是具有足够的强度。其实，制约纸箱大小和形状的因素除去包装内容物外，还有许多其它的因素，如人机工程学方面的因素、托盘的尺寸、货车车厢的尺寸大小、集装箱空间的尺寸大小、配货架的尺寸大小等。这些因素间既相互独立，又相互制约影响；既要考虑包装功能，也要考虑方便性。所以设计时只有系统地、综合地把握住所有的制约因素，才能够真正合理地确定纸箱的尺寸大小。

欣海包装(图)-瓦楞纸箱厂家-上海瓦楞纸箱由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司(www.njsayhi.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欣海包装——您可信赖的朋友，公司地址：南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号，联系人：张经理。