

顺凯机械 双对辊式破碎机厂家 重庆对辊式破碎机

产品名称	顺凯机械 双对辊式破碎机厂家 重庆对辊式破碎机
公司名称	河南顺凯重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业园区
联系电话	13607666236 15037134000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南顺凯重工机械有限公司

对辊式破碎机

每台对辊式破碎机设备使用后都必须进行维护保养，使设备运行平稳，重庆对辊式破碎机，下面我们将详细阐述设备的维护方法。

- 1.设备应为空载启动，在进料前等待机器运转平稳，进料要均匀，禁止超载操作，停机前停止进料，直到设备内部物料空停前停止。
- 2.进入设备的物料应符合设备的技术要求，粒度应控制在规定的范围内，物料的含水量不应超过30%，进料应均匀，以提高设备的破碎效果；严禁金属物料进入破碎机，防止损坏转子部件。
- 3.确保设备的出口畅通无阻，以避免因出口堵塞而导致设备过载；如输出的粒度不符合指明的要求，则须停止及检查易损零件的磨损及皮带的张力。
- 4.当细碎破碎机正常运转时，应定期向润滑部位注入润滑脂。
- 5.设备运行时，应注意轴承温度。如果温度超过正常值，立即停机检查并排除故障。对辊式破碎机

对辊式破碎机

在对辊式破碎机的使用过程中可能会出现轴承抱死的现象，以下为您归纳如何避免对辊式破碎机发生轴承抱死现象的几个方面。

首先我们要选用质量好的轴承，矿山机械设备一般都是进行高强度工作的设备，一定要选用质量好的轴承，不好的轴承会容易发生保持架碎裂的现象，对辊式破碎机哪家好，加之破碎机的高速旋转导致辊子无法转动，轴承发生抱死现象。

其次注重轴承装配、间隙、温度方面。在对辊式破碎机装配轴承的工作时，要保证轴承的外圈和座孔或者轴承的内圈和轴装配完善，控制好轴承的加热温度以及轴承间隙的标准调整，对辊式破碎机生产厂家，防止轴承温度过高造成轴承磨损抱死现象。

最后轴承的润滑工作要到位。对辊式破碎机轴承润滑的润滑脂添加要适中，防止过多造成轴承摩擦力矩过大和过少发生干摩擦的现象产生。这都是导致轴承发生抱死的原因。对辊式破碎机

顺凯重工再生产对辊破碎机研发的同时，不断创新和积极引进先进技术，为生产更节能、更环保的设备提供了有力的支持。我们深知设备质量和技术的价值，使顺凯重工更加努力，双对辊式破碎机厂家，不辜负大家对我们的期望。为了延长对辊破碎机的使用寿命，在设备发生故障或急需维修时及时确定设备故障的原因尤为重要。

对辊破碎机经常出现多种故障：

1. 辊轮运转不平稳，抖动强烈。原因是两个辊轮的履带脱落，间距未调整合适。此时，应停止供料，并在关闭机器后调整履带和辊轮间距。

2. 机器处于运转状态，突然变钝，辊轮不再工作运转。原因是有杂物进入对辊破碎机的辊轮中。此时，除去辊轮中的杂物，并且使机器空转，并且在机器稳定运转之后，再进行供料。

3. 对辊破碎机在操作过程中剧烈晃动。原因是设备底部的衬垫严重磨损或未固定紧。此时，应更换底部衬板或调整衬板的密松紧性。

4. 对辊破碎机排出的产品尺寸过大。原因是在工作期间两辊轮的间距变大。此时，设备停止工作以检查两辊的间距。对辊式破碎机

顺凯机械(图)-双对辊式破碎机厂家-重庆对辊式破碎机由河南顺凯重工机械有限公司提供。河南顺凯重工机械有限公司（www.skzgjx.com）为客户提供“制砂机设备,破碎机设备,烘干机设备”等业务，公司拥有“顺凯机械”等品牌。专注于节能设备等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：于经理。