

飞超激光 激光切割机报价 茂名激光切割

产品名称	飞超激光 激光切割机报价 茂名激光切割
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光填丝焊技术在保持了激光自熔焊的高质量、高精度、低变形、高效率等许多优点的同时、克服了其焊缝冶金调整困难及对加工、装配要求苛刻的缺点，是一种具有广阔应用前景的激光焊接新技术。开发的激光填丝焊接装备主要应用于厚板的激光加工中，该装备应用大型构件反变形控制技术，实现大尺寸工件的高质量焊接。该装备开拓了大型框体结构厚板焊接的激光加工领域。

光纤激光打标机打标效果不均匀的原因：

采用偏焦标刻一定范围的内容

因为每一个聚焦镜都有对应的焦深范围，激光切割机报价，而采用偏离焦点的办法会容易导致大范围标刻图案时，边缘处在焦深临界点或者超出焦深范围，这样就比较容易造成效果的不均匀性。因此，偏焦标刻的方法须考虑激光能量的问题

激光输出光斑被遮挡，即激光光束经过振镜及场镜后光斑有缺，不够圆

热透镜现象

机台水平未调好，即激光振镜头或场镜头与加工台面不平行

材料的原因，金属激光切割机，如材料表面的膜层厚度不一致或物理化学性质变化

激光熔覆头产品特点：

? 激光级光学模块化设计，可根据应用需求，装配成直光路或弯折光路；

? 可适用于8KW光纤激光或半导体激光；

? 可根据熔覆需求，配备不同的光学镜片与模块，按需求输出不同光斑尺寸(0.5mm-5.0mm直径的圆形光斑；条形光斑输出16mm × 3mm)；

? 激光光路同轴度可调；

? 激光能量透射率 99.5%；

? 采用防震密封设计，茂名激光切割，配置水路循环，保证镜片工作环境温度，防止结露；

? 保护窗设计，防止熔覆中灰尘、烟雾污染镜头；

? 表面硬化铝合金总体重量不超过10kg；

? 可配置同轴视觉成像功能，用于可视化示教定位，熔池实时监控。

飞超激光(图)-激光切割机报价-茂名激光切割由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司(www.feichaolaser.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。飞超激光——您可信赖的朋友，公司地址：丹阳市皇塘镇东风北路，联系人：李先生。