

滑差轴 莱森精密机电 西村式滑差轴

产品名称	滑差轴 莱森精密机电 西村式滑差轴
公司名称	东莞市莱森精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号
联系电话	13650871237

产品详情

滑差式气胀轴结构特点及机理

适用纸管 $76 \pm 0.2\text{mm}$.滑差式气胀轴首要用在分条产品质量请求比较高、速度比较快的分条设备.

滑差轴又称滑差式气胀轴是将气胀轴特别分段，单独打滑及扭力设定结构，它将能处理分条每个卷资料因厚薄及张力不均所呈现的脱卷景象，能有用进步产品质量及工效.

滑差式气胀轴结构特点及机理：滑差式气胀轴首要有芯轴、气囊、滑差套等零件构成.空气进入气囊内部呈现空气胀大，推进每个扭力组向外壮大且根据充气压力之巨细来设定和每个扭力组之滑转扭力值，便于控制分条机上每个卷资料卷取时张力调理.

滑差式气胀轴技术参数：滑差式气胀轴主体外径 75mm ，动作外径 78mm ，适用纸管 $76 \pm 0.2\text{mm}$.

安全夹头基本功能

安全夹头是一门能迅猛连接的装置，运用于收料和放料的卷轴上，以节省操编辑上、下料的时间。当更换物料时无须每次去移动机械的构造。安全夹头为操编辑在收、放料作完时供应了迅猛更换物料的功能。减少了上、下物料的时间，使操编辑的工作更有效率以高到成本的节省。

本公司专门生产气胀轴、滑差轴、安全夹头、有需要可联系电话。价格优惠、质量可靠

滑差轴与气胀轴区别

由于我们客户收卷的材料会由于厚薄不均造成每卷收卷材料的张力不一，最后的成果就是收卷材料松紧不一，端面不整齐，浪费原材料的同时还浪费人力物力。

滑差气胀轴主要分为核心气压和侧压两种方法，滑差轴，不论哪种，都是拥有滑差环打滑的功能，滚珠滑差轴，打滑功能就是一根轴上同时收卷多卷材料，由于材料的厚薄不均，造成有些卷材松，有些卷材紧，紧的就会进行打滑，消除张力，高到理想的收卷作用。而滑差轴会通过调节气压的大小来调节张力的的大小，使整根轴处在一个稳定值上。当我们收卷的材料过紧时，滑差环会与轴心进行打滑，高到一个理想的松紧状态，而这个松紧张力是跟气压的大小有关的，最后就是表现在张力的的大小上。现在的分切机都有一套气压体系，气压张力的的大小会跟着卷径的大小不断增大，由于卷径越大，收卷须要的张力就越大，因此很多没有这套体系的客户都是通过人工来调整的。本公司专门生产气胀轴、滑差轴、安全夹头等机械配件，有需要可联系我。价格优惠，质量可靠，至少保用一年。。

一、滑差气胀轴用途：

滑差气胀轴拥有特定分段，单独打滑及扭力设定构造，它将能解决分条每个卷材料因厚薄及张力不均所造成的脱卷现象，能有效提升产品质量及工效。滑差式气胀轴主要有芯轴、气囊、滑差套等零件组成。空气进入气囊内部造成空气膨胀，推动每个扭力组向外扩张且依据充气压力之大小来设定和每个扭力组之滑转扭力值，便于操控分条机上每个卷材料卷取时张力调节。

二、滑差气胀轴特色：

滑差轴主要分为核心气压和侧压两种方法，不论哪种，都是拥有滑差环打滑的功能，西村式滑差轴，打滑功能就是一根轴上同时收卷多卷材料，由于材料的厚薄不均，滑差轴分切机，造成有些卷材松，有些卷材紧，紧的就会进行打滑，消除张力，高到理想的收卷作用。而滑差轴会通过调节气压的大小来调节张力的的大小，使整根轴处在一个稳定值上。当我们收卷的材料过紧时，滑差环会与轴心进行打滑，高到一个理想的松紧状态，而这个松紧张力是跟气压的大小有关的，最后就是表现在张力的的大小上。现在的分切机都有一套气压体系，气压张力的的大小会跟着卷径的大小不断增大，由于卷径越大，收卷须要的张力就越大，因此很多没有这套体系的客户都是通过人工来调整的。

滑差轴-莱森精密机电-西村式滑差轴由东莞市莱森精密机电有限公司提供。“卷材张力纠偏控制系统,台湾精锐减速机,气胀轴/铝导辊,离合器”就选东莞市莱森精密机电有限公司(www.leesuncn.com)，公司位于：东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号，多年来，莱森精密机电坚持为客户提供好的服务，联系人：周先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。莱森精密机电期待成为您的长期合作伙伴！