

黑龙江焊接设备生产厂家在线咨询

产品名称	黑龙江焊接设备生产厂家在线咨询
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

逆变焊割设备抗干扰能力强，不易受电网电压波动和温度变化的影响。传统焊割设备采用交流电源，由于电流和电压方向频繁改变，每秒钟电弧要熄灭和重新引燃100~120次，电弧不能连续稳定燃烧，使得工件加热时间较长，降低了焊缝的强度，难以满足高质量焊接的要求。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍：

为了消除和减小焊接残余应力，应采取合理的焊接顺序，先焊接收缩量大的焊缝。焊接时适当降低焊件的刚度，并在焊件的适当部位局部加热，使焊缝能比较自由地收缩，以减小残余应力。热处理(高温回火)是消除焊接残余应力的常用方法。整体消除应力的热处理效果一般比局部热处理好。焊接残余应力也可采用机械拉伸法(预载法)来消除或调整，例如对压力容器可以采用水压试验，也可以在焊缝两侧局部加热到200℃，造成一个温度场，使焊缝区得到拉伸，以减小残余应力。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍点焊方法：

在大量生产中，单面多点点焊获得广泛应用。这时可采用由一个变压器供电，各对电极轮流压住工件的型式，也可采用各对电极均由单独的变压器供电，全部电极同时压住工件的型式。后一型式具有较多优点，应用也较广泛。其优点有：各变压器可以安置得离所联电极近，焊接设备生产厂家，因而其功率及尺寸能显著减小；各个焊点的工艺参数可以单独调节；全部焊点可以同时焊接、生产率高；全部电极同时压住工件，可减少变形；多台变压器同时通电，能保证三相负荷平衡。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

黑龙江焊接设备生产厂家在线咨询由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司（www.junlongok.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。骏龙——您可信赖的朋友，公司地址：永康市烈桥工业区正大路109号，联系人：樊总。