

广州防锈乳化油 防锈乳化油 彬日

产品名称	广州防锈乳化油 防锈乳化油 彬日
公司名称	广州市彬日润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区 石基镇小龙黄山工业区
联系电话	18218637008

产品详情

广州市彬日润滑油是集研发、生产、销售为一体的生产基地。专为金属加工行业提供产品及技术服务，拥有自己的独立品牌“川井”，主要以：金属防锈油、金属切削液、微乳切削液、合成切削液、乳化油、五金电子冲压油、公司秉承坚持不懈，努力创新的理念，防锈乳化油厂家直销，拥有一支专业素质的工程研发队伍，和一支精锐诚信、充满活力的销售团队，我们对品质的精益求精，对服务的不断完善与追求从而为客户创造卓越价值！！具有良好的生物稳定性，不易生长微生物，不易变质，使用寿命长适用于铝合金加工，模具钢加工，不锈钢加工，大水磨加工等。

再加添加剂0.5%~1%，而后通过专用设备进行乳化。使油液成为油包水型分子基团，该分子基团的颗粒一般为0.5~10 μm，颗粒越小、越均匀，乳化油的稳定期越长，一般1~6个月，乳化油的油水分离即破乳，破乳后将失去其性能。乳化油燃烧过程的物理作用即所谓“微爆”理论。油包水型分子基团，油是连续相，广州防锈乳化油，水是分散相。由于油的沸点比水高，受热后水总是先达到沸点而蒸发或沸腾。当油滴中的压力超过油的表面张力及环境压力之和时，水蒸气将冲破油膜的阻力使油滴，形成更细小的油滴，这就是所说的微爆或称二次雾化。性能特点 优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求 良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度。

注意事项：

- 1、本产品使用后保持清洁，将桶盖盖紧，防止水杂掺入。
- 2、调本产品的自来水硬度应在100PPm一下，不然会影响乳化能力。
- 3、本产品储存时间不宜太长以防分层，防锈乳化油，若有分层应先搅拌均匀，再调成乳液。

、主要质量指标

本产品符合下列企业标准：项目质量指标试验方法外观15~35 浅褐色半透明液体目测5%乳化液PH值7~9
参照SY1374-77附录—5%乳化能力全部乳化参照SY1374-77附录—5%乳化安定性（25~35 相对湿度）（小时）

单片

铁片

迭片

钢片24

48 盐允许量（15~35 ）4小时盐允许量小时参照SY1374-77附录一

广州市彬日润滑油有限公司是以技术研发为主的润滑油生产销售型企业。主要产品有：切削油、切削液、乳化切削油、全合成切削油、不锈钢拉伸油、冲剪油、挥发性防锈油、深钻孔油、攻牙油、抗磨液压油、导轨油等各种系列工业润滑油，重点解决产品生产加工过程中遇到的各种润滑疑难问题。广州市彬日润滑油有限公司专为金属加工行业提供产品及技术服务，主要生产、销售以：金属切削液（油）、微乳切削液、合成切削液、金属防锈油（剂）、五金电子冲剪油、成型油、金属清洗剂等为优势产品。

改善加工表面，提高表面光洁度

提高加工件尺寸的精密度

延长切削工具的寿命

随时排除切削屑末，洗净加工面

防止加工件腐蚀或生锈

提高切削加工效率

随时冷却加工表面和加工刀具有

有良好的边界润滑性能和极压性

防止切削刀具和加工金属表面的熔接

良好的热传导性能和耐热性能

良好的防腐蚀性能和防锈性能

同时要求具有：

抗硬性好

不变质发臭

和切屑的迅速分离性

不沉积在加工工具上，不腐蚀工具

乳化油的使用方法：使用配比量为3~5%，适合任何水质。

包装规格：200KG/桶

广州防锈乳化油-防锈乳化油-彬日(查看)由广州市彬日润滑油有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市彬日润滑油有限公司（www.gzbinri.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为润滑油（脂）较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!广泛用于各种不同金属的切削和磨削加工，本产品有很好的润滑性并极具减摩特征，同时具有高速切削和磨削所需的温润性和冷却性，特别适用于加工中心上的重加工。