

半永久无硅蜡橡胶脱模剂 MB175 (进口)

产品名称	半永久无硅蜡橡胶脱模剂 MB175 (进口)
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:玛宝 型号:MARBOCOTE175 产地:意大利
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

MARBOCOTE 175 HT ECO

无硅蜡半永久性脱模剂

产品说明

MARBOCOTE 新型系列产品是为了满足对溶剂型产品的新法规而研制开发的。MARBOCOTE 175 HT ECO 不含任何CFC和氯之类的有害溶剂，它是一种脂肪族溶剂的混合物，能提供极佳的效果和安全性能。

MARBOCOTE 175 HT ECO适合于EVA复合材料、及对橡胶与金属接着有高要求的所有橡胶；其脱模性能极佳，使用于生产均匀、半哑光的模压制品。

MARBOCOTE 175 HT ECO 不含有硅，蜡或者PVA，但这种高反应性的聚合物会在模具上形成一层坚实而薄的离型膜，其具有以下优异性能：

- 脱模性能强
- 可多次重复脱模
- 脱模温度可在250 以上
- 不会使模具产生蜡垢
- 不会转移到模压制品上

-模具保养成本低

技术参数

比 重 0.78-0.83

气 味 略有

外 观 透明液体

闪 点 28 以上

含盖范围 约20-25平方米/升

溶 剂 脂肪族碳氢化合物的混合物

包 装 喷罐(24罐/纸箱)

使用方法

MARBOCOTE 175 HT ECO需在80-180 的环境中使用，用空气喷雾喷涂。

在使用MARBOCOTE脱模剂前，要确保模具完全干净，必须将模具内其它脱模剂残留物清洗干净，否则离型膜将不能完全粘附于模具表面，达不到良好的脱模效果。

第一次使用：

在80-180 温度下，先用MARBOCOTE 175 HT ECO 喷涂2-3次，每次中间须间隔2~3分钟，在最后一次喷涂后需等待十分钟，使离型膜完成聚合，即可开始模压操作。

当打开模具发现有异常时，只要再喷涂一次MARBOCOTE 175 HT ECO，请注意须用足够的量完整的喷涂在所有的模具表面上。使用过程中须保持在一般的硫化温度，比如160-190 。

注意事项

在持续的模压操作时，会对离型膜造成磨损，特别是在模具比较复杂的区域。

在此情况下，只要在破损的区域上喷涂一次就可以重新形成离型膜，以确保良好的脱模性能。

建议

当使用MARBOCOTE时需留意：

MARBOCOTE是一种即用型的脱模剂，请勿再以其它化学溶剂稀释之。

为提高离型膜的耐久性，建议使用钢或铝制的模具，若使用镀铬模具，将会降低离型膜的耐久性，以至降低使用次数。

虽然本产品无害，请保持在良好的通风环境下使用，且不要吸入本产品的蒸气。

请确实照上述方法使用，否则将不能形成良好的离型膜，而影响脱模效果。

在良好的原始包装下，MARBOCOTE的有效期限长达24个月，但一经打开必须在3个月内用完。