板式橡胶支座工厂年中降价大促销报价精准

产品名称	板式橡胶支座工厂年中降价大促销报价精准
公司名称	衡水常盛工程橡胶厂
价格	2.00/个
规格参数	常盛橡胶:20 200x49:66 河北衡水:662
公司地址	衡水市新华东路10号
联系电话	0318-7923859 13663282239

产品详情

板式橡胶支座是公路中小型桥梁中比较常用的产品，它分为一般板式橡胶支座、四氟板式橡胶支座。关于一般型桥梁支座适用于跨度小于30m、位移量较小的桥梁.不同的平面形状适用于不同的桥跨结构,正交桥梁用矩形支座;曲线桥、斜交桥及圆柱墩桥用圆形支座.关于四氟乙烯板式橡胶支座适用于大跨度、多跨接连、简支梁接连板等结构的大位移量桥梁。它还可用作接连梁顶推及T型梁横移中的滑块。矩形、圆形四氟板式橡胶支座的使用别离与矩形、圆形一般板式橡胶支座相同。

板式橡胶支座是仅用一块橡胶板做成的适用于中,小跨度桥梁的一种简单橡胶支座，它的活动机理是:利用橡胶的不均匀弹性压缩实现转角,利用其剪切变形实现水平位移。因橡胶与钢或混凝土之间有足够大的摩阻力(摩擦系数0.25~0.40)橡胶板与梁底和墩台顶之间一般无须连接.在墩台顶部,需铺设一层砂浆,以保证支座放置平稳。采用橡胶支座可以不设固定支座，所有水平力由各个支座均匀分担，必要时也可采用不等高的橡胶板来调节各支座传递的水平力。无加劲层的纯橡胶支座,由于其容许压应力甚小,约为3000kPa,故只适合于小跨径桥梁.常用的板式橡胶支座都用几层薄钢板或钢丝网作为加劲层，由于橡胶片之间的加劲层能起阻止橡胶片侧向膨胀的作用,从而显著提高了橡胶片的抗压强度和支座的抗压刚度,其抗压容许应力可以达到8~10MPa,而加劲物对橡胶板的转动变形和剪切变形几乎没有影响.加劲板式橡胶支座的承载能力可达2000-8000kN,目前已广泛用于中、小跨度的公路及铁路桥梁。

国内使用的橡胶以氯丁橡胶为主,也可采用天然橡胶。氯丁橡胶的使用温度不低于-25℃,天然橡胶不低于-40℃。盆式橡胶支座的一般构造 当活动支座的位移量较大时,要使橡胶板产生相应较大的剪切变形,就必须增加橡胶板的厚度.这样一则多耗材料,再则支座不稳,而且相邻支座厚度可能不一,车辆驶过时会产生高

差,行车不顺。为克服这一缺点,可在用作活动支座的橡胶板顶面贴一片聚四氟乙烯板,再在聚四氟乙烯板与梁底之间垫上一块光洁度很高的不锈钢薄板.由于聚四氟乙烯板与不锈钢板之间的摩阻力极小(摩擦系数小于橡胶支座0.04)故可利用它们之间的滑动来满足活动座位移的需要。

面对激烈的市场竞争，我们始终坚持"质量为准，顾客**"的原则，以客户满意为宗旨，兴林交通设施自创立以来积极开拓创新，以质量求生存，以服务赢得用户以管理求效益，愿同各界朋友精诚合作，共同发展。我公司本着质量保证，价格合理，信守合同技术咨询，**托运的原则，竭诚为广大用户服务，我公司生产的袋式除尘器于配件，集同类产品精华于一身，使用户跑百家不如走一家，不仅可买到产品又能得到技术和信任。以诚信为本，以质量为保证，以信誉求发展。我公司一贯在平等互利的基础上同客户建立长期友好的贸易关系，热烈欢迎中外客户来电来函洽谈业务！

施工注意事项：坚持墩台垫石顶面清洁。如果支承垫石标高距离超越标准要求，必须用水泥砂浆进行标高调整。在支承垫石上按规划图标出中心，装置时橡胶支座的中心与支承垫石中心线要符合，以确保支座就位精确。在浇注梁体前，在支座上放置一块比支座平面稍大的支承钢
板，钢板上焊接锚固钢筋与梁体衔接，并把支承钢板视作浇梁模板的 一部分进行浇注，按以上办法进行，能够使支座与梁底钢板及垫石顶面悉数密贴。预制梁橡胶支座的装置：装置好预制梁橡胶支座的关键在于确保梁底在垫石顶面的平行、平坦，使其和支座上、下外表悉数密贴，不得呈现偏压、脱空和不均匀支接受力现象。施工程序如下：处理好支撑垫石，使支撑垫石标高一致。预制梁与支座触摸的底面要坚持水平和平坦。当有蜂窝浆和歪斜度时，要预先用水泥砂浆捣实、整平。

橡胶支座的正确就位先使支座和支承垫石按规划要求精确就位。架梁落梁时，T型梁的纵轴线要与支座中心线重合；板梁、箱梁的纵轴线与支座中心线相平行。为落梁精确，在架第一跨板梁或箱梁时，可在梁底划好二个支座的十字方位中心，在梁的端立面上标出两个支座的方位中心线的铅直线，落梁时使之与墩台上的方位中心线相重合。今后数跨可依照第一跨梁为基准进行。在架梁落梁时要平稳，避免压偏或产生初始剪切变形,我们能够参阅铁路桥梁板式橡胶支座标准表 。在装置T型桥梁时，若橡胶支座比梁筋底宽，则应在支座与梁筋底之间加设比支座大的钢筋混凝土垫块或厚钢板做过渡层，避免支座局 部受压，而构成应力会集。钢筋砼垫块或厚钢板要用环氧树脂砂浆和梁筋底贴合粘结。落梁后，一般情况下橡胶支座顶面与梁面坚持水平。预应力简支梁，其支座顶面可稍后倾；非预应力梁其支座顶面可略微前倾，但歪斜角度不得超越5"