

PA66 美国杜邦 FE5171 NC010

产品名称	PA66 美国杜邦 FE5171 NC010
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FE5171 NC010 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 FE5171 NC010

PA66半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、

PA66的阻燃性，目前随之尼龙产品的大量开发，工业电子所需的阻燃尼龙也收到了人们的广泛关注。目前杜邦尼龙的阻燃性研究主要通过两种途径实现阻燃：反应型阻燃剂和添加型阻燃剂。所谓反应性阻燃剂，就是阻燃剂作为单位参与改性反应，结合PA66的主链或侧链上，使用PA66自身含有阻燃成分。

由于聚酰胺分子结构中不存在任何酯类结构的单元，聚酰胺具有出色的热性能和氧化稳定性。经UL确认聚酰胺连续使用温度为180℃，并满足UL94V-0级阻燃要求，（厚度为0.51mm）。聚酰胺耐应力开裂，不溶于极性溶剂如酮类和一些含卤碳氢化合物。耐水解，耐极大多数酸、碱、脂类碳氢化合物、醇、油及脂类。可以通过对其分子量的控制或添加各种增强材料、各种纤维，以提高聚合物的性能。该树脂满足美国FDA要求可适用于与食品接触的制件。

玻璃纤维增强的PA的成型工艺与未增强时基本相同，但因流动较增强前差，所以在注塑成型时注射压力和注射速度要适当提高，而机筒温度也应适当提高10-40℃。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，会引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时应注意，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高注塑时模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。