

注塑型PVC与金属粘合剂 德国希科878（进口）

产品名称	注塑型PVC与金属粘合剂 德国希科878（进口）
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:德国希科 型号:sic878 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

产品描述

SI COATINGS 878是一款针对各类如热塑性聚氨酯或PVC塑料等的单涂型粘合剂。

作为单涂与各类金属基材如铝材、镀锌件、含有锌的合金以及冷轧钢都有极好的附着力。

典型应用

SI COATINGS 878应用于各类对附着力和环境要求较高的塑料或聚氨酯类产品上。

如：实心轮胎；印刷、输送胶辊；压型胶辊；油封、垫圈球节、衬套轴承；O型圈；撑垫；鞋底、后根、包头；衬里；齿轮等。

产品特点

单涂，操作简单

极强的耐腐蚀耐盐雾特性

产品属性

成分 树脂以及溶剂

颜色 蓝色透明

粘度 (4 mm DIN-Cup) 50-70 s

密度 0.99-1.03 g/cm³

闪点 (ASTM D6454 CCCFP) 47 ° C

质量固含量 19.1-19.5%

保质期 12 个月

操作使用

基材前处理

工业用途：

金属的表面需要用有机溶剂最好是碱性溶剂进行彻底清洗。铝材表面需要在清洁以后进行彻底的酸洗。推荐不含铬的以氟化钛/氟化锆为基础的转化涂层以及铬化和磷化处理等处理方法。如果材料的使用环境没有防腐蚀的要求也可以考虑不适用转化涂层。

手工操作：

所有组件表面必须保证无尘，没有油渍以及脂肪。对材料表面使用矿物或金刚砂射线进行粗糙处理可以有效增加粘接能力。增附剂的基础效果不会因为任何机械处理而改变。

通用：

化学催化气象沉积法（CCVD），等离子处理以及火焰处理法可以有效加强表面的浸润。

搅拌

在使用或分装之前未稀释的SI COATINGS 878必须搅拌混合均匀，一般推荐使用自动搅拌机在原包装内进行低速长时间的的搅拌，以容器底部无沉淀为准。若施工时间较长，如用于卷材涂料或使用自动化涂布设备须保持轻微持续的搅动涂料，以免出现品质的差异。

涂布

根据施工条件要求以及涂料在基材表面的润湿度可相应调整涂料粘度。溶剂推荐请见下表

辊涂 一般不用稀释

刷涂 可加10%-20% MEK稀释

浸泡 加最多20 % MEK稀释

喷涂 加50-70 % MEK稀释

完美的干膜厚度为4-8m。

烘干

SI COATINGS 878可室温干燥，推荐至少2小时的干燥时间，在加温条件下可以加速干燥。

干燥以后的SI COATINGS 878涂层表面干燥均匀不粘。

贮藏

在干燥清洁室温条件下SI COATINGS 878在未开封的原包装中可以贮藏12个月。