

三度机械口碑好 五金模具加制公司 越秀五金模具加制

产品名称	三度机械口碑好 五金模具加制公司 越秀五金模具加制
公司名称	广州市三度机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠村大粒沙路38号D栋4号
联系电话	13560071948 13560071948

产品详情

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，交通运输方便，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

其它的比较不常用的模板：

上盖板（CVU），击出板，上模板，五金模具加制规格，下脱料板，下止挡板，下夹板，公模，母模等；

一些模具零件有：

上模的入子，入块：夹板入块、脱料板入块、冲头等；

下模的入子，入块：下模入块、下模刀口等；

标准件：弹簧、六角螺丝、止付螺丝、线簧、等高套、导柱、导套、等高套垫片、两用销、顶料销等；

非标准件：外定位、内定位、节距定位、外限位柱、内限位柱等；

五金模具的设计编号

冲压模具编号，一般是这样写的（举例）：

工程模：90-KNMF0125RAH，90-KNMF0125RAA，90-KNMF0125RBB

连续模：90-KNMF0125SAA，吉山五金模具加制，90-KNMF0125SBB。五金模具加制

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，交通运输方便，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

另外，同一种牌号或同一厚度的板材，还有冷轧和热轧之分。我国国产板材中，厚板($t > 4\text{mm}$)为热轧板，薄板($t < 4\text{mm}$)为冷轧板(也有热轧板)。与热轧板相比，冷轧板尺寸精确，偏差小，表面缺陷少，光亮，内部组织致密，冲压性能更优。(注： t 在模具中一般代表厚度，例如模板的厚度、材料的厚度均可以用 t 来表示。)

(3)按经济性要求合理选材

所选材料应在满足使用性能及冲压工艺要求的前提下，尽量价格低廉，来源方便，经济性好，五金模具加制公司，以降低冲压件的成本。五金模具加制

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，交通运输方便，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

冲压模具的分类，一般我们可以简单的把它分为两种，即工程模和连续模；

工程模又可以分为复合模、拉伸模、铆合模等，下面简单介绍一下这些模具的结构和作用；

工程模：也称为“单工序模”，五金模具加制哪家好，是指在冲压的一次行程中，只能完成一个冲压工序的模具。这一工程打完了之后，需要人工或用机械手把产品从模具里面取出来，然后放到下一站的模具里面继续生产，直到模具的最后一个工序打完，整个产品才算完成。这种模具维修起来简单，但生产起来费时费力，需要花费较多的人工和时间成本，产品报废率较高。五金模具加制

三度机械口碑好(图)-五金模具加制公司-越秀五金模具加制由广州市三度机械有限公司提供。广州市三度机械有限公司(www.gzsandu.cn)是从事“五金模具,吹瓶模具,机加工,夹具,线切割”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱先生。