

# 台湾国乔PP 欢迎光临

产品名称	台湾国乔PP 欢迎光临
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	17.00/公斤
规格参数	
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

## 产品详情

台湾国乔PP，台湾国乔PP塑料授权，台湾国乔PP中国台湾，

PP熔化温度：225-285C，注意不要超过280C。

PP模具温度：42-82C，建议使用52C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1850bar。

PP注射速度：使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

PP流道和浇口：对于冷流道,典型的流道直径范围是5-8mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1-1.5mm，但也可以使用小到0.8mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。