ABS+PC FR3010-901510

产品名称	ABS+PC FR3010-901510
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	21.50/KG
规格参数	ABS+PC:通用级 FR3010:黑色 德国拜尔:高流动
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

美国对塑料薄膜的需求将每年增长1.5%，至2018年达154亿磅，市场价值约为249亿美元。制造业产出和可支配收入的加速增长在多个市场为塑料薄膜带来好兆头。树脂供应量的上涨将使价格趋于稳定，相比其他材料，塑料薄膜将更具成本竞争力。自立袋逐步渗入新兴市场也将推动塑料薄膜的需求。

LLDPE是使用量最大的薄膜树脂，在2013年占总树脂使用量的45%，至2018年，LLDPE将维持稳定增长。市场分析师Spencer Hobson发现，“ LDPE薄膜的需求增长将较为缓慢，因为在一些领域，它被LLDPE薄膜所取代，而且LDPE薄膜的多个主要应用市场已经达到成熟。”

食品包装薄膜

受生鲜农产品和零食包装的的推动，PP薄膜的需求增长率将高于平均水平。至2018年，HDPE薄膜预计增长率最低，因为尽管在食品包装市场中的需求将会上涨，但一次性塑料袋用量的减少足以抵消这些增长。PET薄膜需求将接近平均增长水平，这种薄膜在食品包装中的需求将大幅上升，但在磁带和胶卷市场中的需求将下降。

电镀PC/ABS

随着设计师越来越多地在产品中应用功能性和装饰性金属镀层,使ABS和PC/ABS合金在电镀领域应用的比例不断上升。电镀PC/ABS，主要用于汽车部件(门把手，格栅，饰条)，镀金用部件等。相应牌号有HAC 8244、HAC8244H 。

随着设计师越来越多地在产品中应用功能性和装饰性金属镀层,使ABS和PC/ABS合金在电镀领域应用的比例不断上升。

要在金属镀层与塑料基地材料之间形成良好的粘附力，最重要的步骤是在腐蚀溶液中浸泡，该溶液通常是铬酸与硫酸的混合物。电镀PC/ABS的电镀工艺流程如下：

塑料件检验->去应力->上挂->除油->清洗->亲水->清洗->粗化->回收->清洗->中和->清洗->超声波清洗->浸酸->预敏化->敏化/活化->清洗->加速->清洗->化学镍->清洗->预镀铜->清洗->活化->清洗->酸铜->清洗->活化->半亮镍->亮镍->清洗->电解活化->镀铬->回收->还原->清洗->干燥->挂具退镀

非食品包装领域带来的竞争(比如药品和医用品)将抑制PVC薄膜的增长，致其增长水平低于平均。在所有的薄膜类型中，可降解树脂的增长率将是最高的，因为这类树脂的价格正逐步下降，受到包装生产商的欢迎。

从需求领域而言，食品包装市场将是薄膜需求增长最快的领域，很多食品都开始使用自立袋，以及活性和智能包装。非食品领域对薄膜需求的增长则主要来自药品和医用包装。据弗里多尼亚集团预测，非包装类薄膜的需求增长预计较为迟缓，因为塑料袋应用市场已经成熟，而胶卷和磁性薄膜的市场需求也在下降，建筑薄膜的强劲增长并不足以弥补非包装类薄膜在这些应用中的下滑。次级包装的增长也将较为缓慢，尽管制造业的反弹将促进拉伸膜的需求，但服装袋和零售产品包装袋的需求将持平或出现负增长。