

# 台铭数控 深孔钻

产品名称	台铭数控 深孔钻
公司名称	东莞市台铭数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村头工业区第8栋
联系电话	18938275585 18938275585

## 产品详情

### 数控深孔钻机床的真正含义

数控深孔钻机床是什么了？数控深孔钻机床在机械行业受到了很多人的关注，但是对于刚刚接触数控深孔钻机床的人来说对其并不了解，下面为您详细介绍数控深孔钻机床。

数控深孔钻机床是一种高效、高精度、高自动化的专用深孔钻床，采用外排屑钻削法（枪钻法），通过一次连续钻削即可代替一般需要钻、扩、铰工序才能达到的加工精度和表面粗糙度。本机床采用数字控制系统控制，不但有单动功能，深孔钻厂家，它还具有自动循环的功能。因此，立式深孔钻，它能适合于小批量的加工，特别适合于大批量生产的加工要求。它既能钻削通孔，也能加工盲孔或阶梯孔。

数控深孔钻机床才用多种技术使其在汽车摩托车行业、模具行业、军行业、航天行业等零件的小深孔的加工等方面都有广泛的运用。

数控深孔钻机床的适用范围在通用机床上不易加工或需要在通用机床上配置复杂专用夹具且需很长调整时间才能加工的零件，需要小批量多批次生产（一般在100件以下）的零件，轮廓形状复杂、加工精度要求较高或必须用数字方法解决的复杂曲线、曲面的模具类零件，准备多次改型设计的零件，需要进行镗、铣、钻、扩、铰、镗、攻螺纹等多工序联合加工并一次装夹可完成的零件，价值甚高的精密型零件。

### 第二节数控深孔钻机床的合理选择

1. 根据被加工的典型零件，确定数控机床的形式；
2. 根据被加工的典型零件，确定数控机床的规格；
3. 充分考虑数控机床的功能；

4. 数控机床精度的选择；
5. 自动换刀装置的选择；
6. 数控机床刀柄（刀具）的选择；
7. 数控系统的选择；
8. 加工节拍与机床数量估算；
9. 机床选择功能及附件的选择；

优化配置各类资源，为使机床企业大限度地坚持连续均衡生产。从而实现按期、按质交货和提高利润的经营目标，深孔钻，企业唯有应用先进生产组织方式和ERP、MES、PDM等信息系统，对计划期内各种零部件的加工装配，直至机床总装调试过程进行合理组织和优化排产，并实时采集和处置车间生产作业信息，才干确保上述目标的实现。

有效推进企业乃至产业链管理信息化，研究与实践表明。加强信息集成平台建设和业务模式、业务流程与管理体的优化重组，并将它实行紧密融合，既是两化（信息化和工业化）融合的重要组成局部，更是解决机床行业发展困境，提升行业整体竞争力，实现转型升级的重要途径。

台铭数控(图)-深孔钻由东莞市台铭数控机械有限公司提供。东莞市台铭数控机械有限公司（[www.dgtaiming.com](http://www.dgtaiming.com)）位于东莞市横沥镇村头工业区第8栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前台铭数控在数控机床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。台铭数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。台铭数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.temy.net.cn](http://www.temy.net.cn)）还是从事辽宁深孔钻，沈阳数控深孔钻，立式深孔钻的厂家，欢迎来电咨询。