

# 锐美机械生产效率高 锌合金去披锋机厂家 锌合金去披锋

产品名称	锐美机械生产效率高 锌合金去披锋机厂家 锌合金去披锋
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

## 产品详情

### 锌合金去披锋的原理介绍

锌合金去披锋是一款取代人工的自动化设备，可以为企业减少人工，节省成本，提高品质，增加产品合格率。触摸屏控制，一键式按钮简易操作，无需专业技术人员，设备处理完将产品拿出来即可，是企业在后处理工序上优先选择的工艺。

锌合金去披锋的原理是通过液氮媒介急速制冷，将温度下降到常温至 $-135^{\circ}\text{C}$  的低温。在低温的环境下制品毛刺已经脆化，制品本体要厚于毛边所以尚未发生脆化，冷冻修边机正是运用这个特性在这个然后用耐寒塑胶颗粒进行高速喷射撞击，将脆化的毛边彻底处理干净，从而达到完美修边且不伤产品的效果。

以上就是锐美机械冷冻修边机的原理介绍了，如果对我们产品有兴趣，赶快联系我们吧！

### 制作原料对o型圈密封耐低温性能的影响

说到O型圈的修边工艺，很多人会想到锌合金去披锋，从锌合金去披锋问世后就开始应用在O型圈修边的领域，期间的历史也是很久远的。冷冻修边确实为厂家带来了很大的经济效益，今天为大家分享的是制作原料那边对O型圈密封性能的影响。

当一个O型圈被冷却至低于玻璃化转变温度会失去弹性变脆，当冷却o型圈，但不超过玻璃化转变温度一旦压缩冷，O型圈将需要更长的时间比正常的恢复到原来的形状。橡胶O型圈的温度仍明显低于周围的空

气时，O型圈的性能会出现变化，直接表现在其物理特征上，其变形效果会下降，对压力的承受能力受限，因此在密封过程中就会出现很大的不适应，最终影响设备的密封效果。在选材和制作的过程中对细节的处理尤为重要，并且需要在设计上对产品进行一定的处理，尤其要注意根据不同材料的质量和性能进行调整，使O型圈的性能保持在良好水平，这样在使用中就可以形成很好的条件，使材料在使用中可以很好的发挥作用。

如果对锐美机械的锌合金去披锋有兴趣，快和我们联系~

### 锌合金去披锋处理后产品的定伸应力与硬度 会受到影响吗

锌合金去披锋已经广泛为人所使用，为企业带来了很效益方便。有人就会担心了，经过那么低温后产品的定伸应力与硬度 性能不会收到影响吗？那么什么是定伸力和硬度有什么关系，今天为大家解说一下。

定伸应力与硬度是橡胶材料的刚度重要指标，是硫化胶产生一定形变所需要的力，与较大的拉伸形变有关，两者相关性较好，变化规律基本一至。橡胶分子量越大，有效交联定伸应力越大。含硫的促进对提高定伸应力更有显著的效果。多硫键有利于提高定伸应力。填充剂能提高制品的定伸应力、硬度。补强性能越高、硬度越高，定伸应力就越高。定伸应力随着硬度的增加，填充的增加越高。也就是说定伸力和配方和分子结构有关系的，和冷冻是没有影响的。

如果对锐美机械的锌合金去披锋感兴趣，快和我们联系吧~