二手球磨机制砂价格 天津球磨机制砂价格 多利达重工

产品名称	二手球磨机制砂价格 天津球磨机制砂价格 多利达重工
公司名称	青州市多利达重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市黄楼镇东5公里路南
联系电话	15753637778

产品详情

衬板安装要求：

1、衬板安装后端衬板与筒体端盖之间要用抗压强度等级43.5MPa水泥砂浆填满。

2、固定端衬板的螺栓不得让水泥砂浆灌死，应能使之转动或进出。

3、衬板一般是有方向性的，安装时必须注意，不要安反。

4、所有环向缝隙弧长不能超过310mm，超过的地方均用钢板楔入，将其隔断。

5、相邻衬板的间隙不大于3~9mm。

6、衬板与筒体内表面之间应按设计要求敷设隔层，如无要求，可在二者之间充填抗压强度等级42.5MPa水泥砂浆，尽量充满，多余部分通过坚固衬板螺栓挤压出来，二手球磨机制砂价格，水泥砂浆凝固后再次紧固衬板螺栓。

7、在安装有橡胶垫板的衬板时，安装前3~4个星期将成卷的橡胶板打开，使之自由伸长；在使用橡胶板时，应次橡胶板的长边顺着筒体轴向，湿式球磨机制砂价格，短边顺着筒体的圆周方向。

8、要仔细检查衬板螺栓孔及衬板螺栓的几何形状，认真清理衬板螺栓孔及衬板螺栓上的飞边、毛刺、突起，使螺栓能自由穿入到要求的位置。

9、成套的衬板螺栓应当刺目螺栓、防尘垫圈、平垫圈、弹簧垫圈、螺母组成；为防止漏灰，在使用时不可忘记使用防尘垫。

10、紧固衬板螺栓时应使用力矩扳手进行作业，不同规格的衬板螺栓应按相对应的紧固力矩要求拧紧。

如何降低衬板磨损？

1、合理选择钢球和衬板

合理的选择钢球和衬板是降低衬板磨损的重要途径，大型球磨机制砂价格，因此需要从刚球的大小、数量，球磨机衬板与钢球之间的硬度比值入手，从根本上降低球磨机运行过程中衬板的损耗。

2、衬板采用新材料

衬板材料选择的基本要求可概括为：在一定的冲击载荷作用下具有较高的耐磨性。包括以下3个方面：

1）衬板整体上硬度、组成、结构均匀。

2）具有较高的冲击疲劳持久性，能抵抗一定强度的冲击。

3）具有较低的磨损率，使用过程中不变形、不破碎。

加强选矿球磨机通风和控制入磨物料水分是选矿球磨机高产高效低耗的不二法宝，我们只要在生产过程中踏踏实实的做到这两大方面，那么保证设备的高效运转就没有问题了。选矿球磨机通风良好，磨内的合格细粉能及时被气流带走，减少磨内过粉磨现象，减少细粉形成物料垫层而造成的缓冲作用，增强研磨体对物料的冲击力及研磨能力，从而改善粉磨条件，提高粉磨效率，天津球磨机制砂价格，同时还可以及时排出磨内的水蒸气，防止造成潮湿细粉粘球和堵塞蓖缝现象，降低磨内温度，改善生产环境，从而提高球磨机台时产量，降低电耗。

二手球磨机制砂价格-天津球磨机制砂价格-多利达重工由青州市多利达重工机械有限公司提供。青州市多利达重工机械有限公司（www.duolidazhonggong.com）是从事“ 挖泥船,挖沙船,淘金船,抽沙船,洗沙机,筛沙机,割草船 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：联系电话。