

螺旋输送机河北招和环保设备有限公司质量永远第一位

产品名称	螺旋输送机河北招和环保设备有限公司质量永远第一位
公司名称	河北招和环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇米院村（注册地址）
联系电话	18713659787

产品详情

螺旋输送机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送设备,各种轴承均处于灰尘中工作,因此在这样工作条件下的螺旋输送机的合理操作与颐养就具有更大的意义,螺旋输送机的操作要求如下:

- 1.螺旋输送机应无负荷启动,即在壳内没有物料时启动,启动后始向螺旋机给料。
- 2.螺旋输送机运转中发生不正常现象均应加以检查,并消除之,不得强行运转。
- 3.为了保证螺旋机没有负荷启动的要求,输送机在停车前应该停止加料,等机壳内物料完全输尽后再停止运转。
- 4.螺旋输送机的机盖在机器运转时不应取下,以免发生事故。
- 5.被输送物料内不得混入坚硬的大块物料防止螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。
- 6.螺旋输送机初始给料时,应逐步增加给料速度直至达到额定输送能力,给料应均匀,否则容易造成输送物料的积塞,驱动装置的过载,使整台机器早日损坏。
- 7.使用中经常检视螺旋机各部件的工作状态,注意各紧固件是否松动,如果发现机件松动,则应立即拧紧螺钉,使之重新紧固。
- 8.应带特别注意螺旋联接轴间的螺钉是否松动,掉下或者剪断,如发现此类现象,应该立即停车,并矫正之。
- 9.螺旋输送机各运动机件应该常常添加润滑油。

使用：

- 1驱动装置的减速器内应用汽油机润滑油HQ-10GB485-81每隔3-6个月换油一次。

2螺旋两端轴承箱内用锂基润滑脂,每半月注一次,5克。

3螺旋机吊轴承,选用M1类别,其中80000型轴承装配时已浸润了润滑油,平时可少加油;每隔3-5个月,将吊轴承体连同吊轴拆下,取下密封圈,将吊轴承及80000型轴承浸在熔化了润滑中,与润滑脂一道冷却,重新装好使用,如尼龙密封圈损坏应及时更换,使用一年,用以上方法再保养一次,可获良好效果。

4螺旋机吊轴承,选用M2类别,每班注润滑脂,每个吊轴瓦注脂5克;高温物料应使用ZN2钠基润滑脂(GB492-77采用自润滑轴瓦,也应加入少量润滑脂。